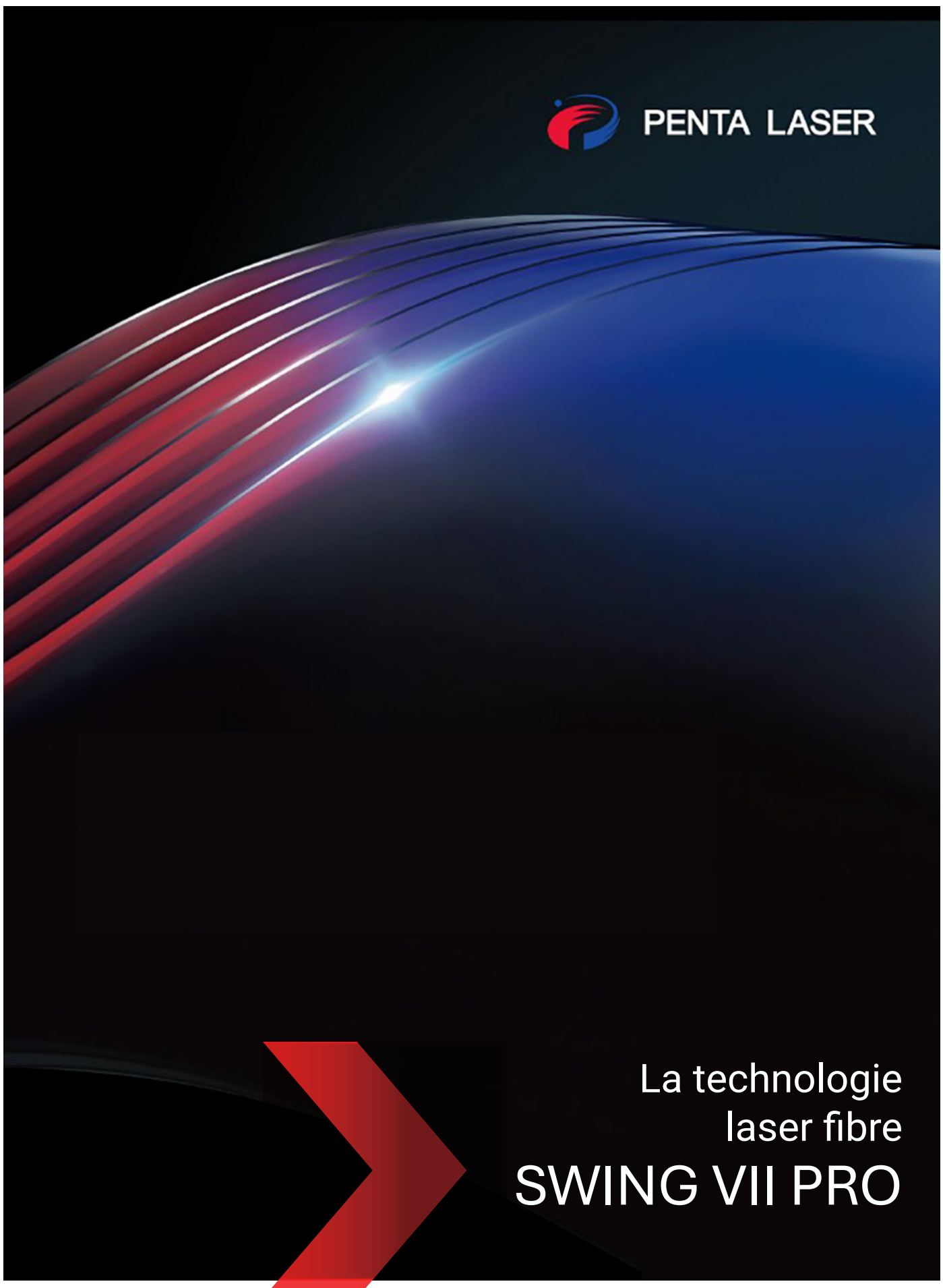




La technologie
laser fibre
SWING VII PRO

SWING VII PRO

➤ Optimisez vos cadences sans compromis sur la qualité

Conçue pour les environnements industriels les plus exigeants, la SWING VII PRO de Penta Laser allie vitesse, précision et rentabilité. Avec des performances pouvant atteindre 140 m/min et une accélération de 1,5G, elle optimise significativement votre productivité. Sa flexibilité de puissance (jusqu'à 20 kW) lui permet de s'adapter à vos enjeux de production les plus variés. Compacte, sécurisée et conforme aux standards internationaux, elle s'intègre facilement dans vos lignes existantes.

➤ AUTOMATISATION :
Changeur de buses
automatique
Centrage de buses
automatique

➤ DÉCOUPE :
Fonction Raster
Fonction Flycut

➤ Mélangeur
de gaz intégré

➤ Accès et maintenance
facilités

➤ Cam on board
Fonction Blue Eye

➤ Double écran
Clavier AZERY

➤ Machine CE

Découvrez la
en vidéo



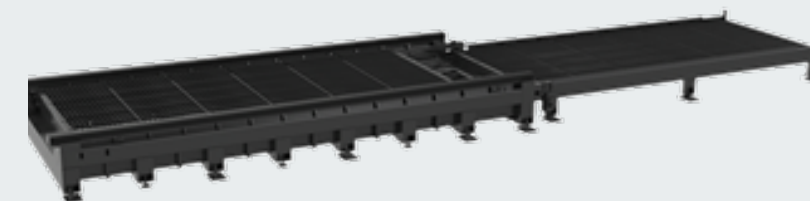
[Les équipements standards]

Découvrez le
en vidéo



➤ LES POINTS FORTS

- + Découvrez la machine de découpe laser à plat performante et fiable, équipée d'une source Maxphotonics pour une puissance stable et une qualité de coupe optimale.
- + La tête de découpe, brevetée Penta Laser, garantit une précision exceptionnelle, tandis que la CNC et l'IHM El.En. offrent un pilotage intuitif et performant.



Nous sommes également agréés pour la maintenance et la réparation sur site des équipements Maxphotonics et Precitec, assurant un service fiable et réactif.



[Les équipements standards]

DYNAMIQUE ELEVÉE, PRÉCISION CONSTANTE

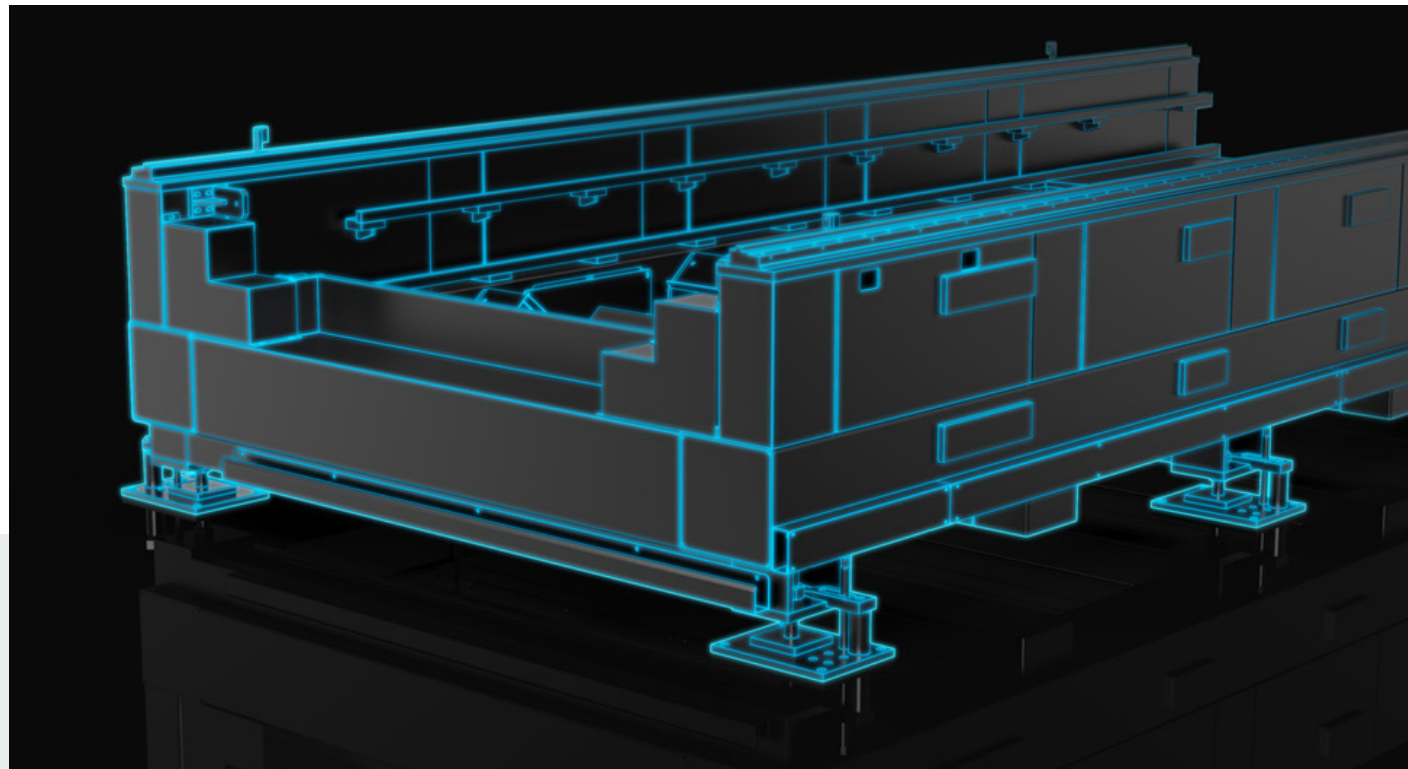
➤ **Portique haute rigidité & fabrication de précision**

Stabilité machine même à pleine charge et haute vitesse.

Moins de dérives, moins de rebuts, réduction des coûts qualité.

➤ **Vitesse linéaire jusqu'à 140 m/min**

Cadences de production nettement supérieures.
Augmentation du volume produit sans investissement supplémentaire.



➤ **Accélération de 1,5G**

Temps morts fortement réduits entre les opérations
Cycles plus courts = gain direct de productivité et amélioration du TRS.

➤ **Dynamique machine optimisée**

Maintien de la précision même en conditions intensives.
Plus de pièces conformes du premier coup, moins de reprises.

➤ **Conception stable et robuste**

Performance constante dans le temps, même en production continue.
Fiabilité accrue = moins d'arrêts non planifiés et meilleure rentabilité globale.

[Les équipements standards]

SÉCURITÉ INTÉGRÉE ET CONFORMITÉ TOTALE



➤ **Maîtrise totale du risque laser**

Cartérisation intégrale conforme à la classe 1, garantissant l'absence d'exposition pour les opérateurs et un environnement de travail sécurisé par conception.

➤ **Systèmes de sécurité actifs et redondants**

Interverrouillages, arrêts d'urgence et sécurités d'accès assurent un arrêt immédiat de la machine en cas de situation à risque.

➤ **Protection dynamique des zones opérateur**

Barrières immatérielles permettant une surveillance continue des zones sensibles, limitant les risques lors des phases automatisées.

➤ **Conformité CE facilitant l'intégration industrielle**

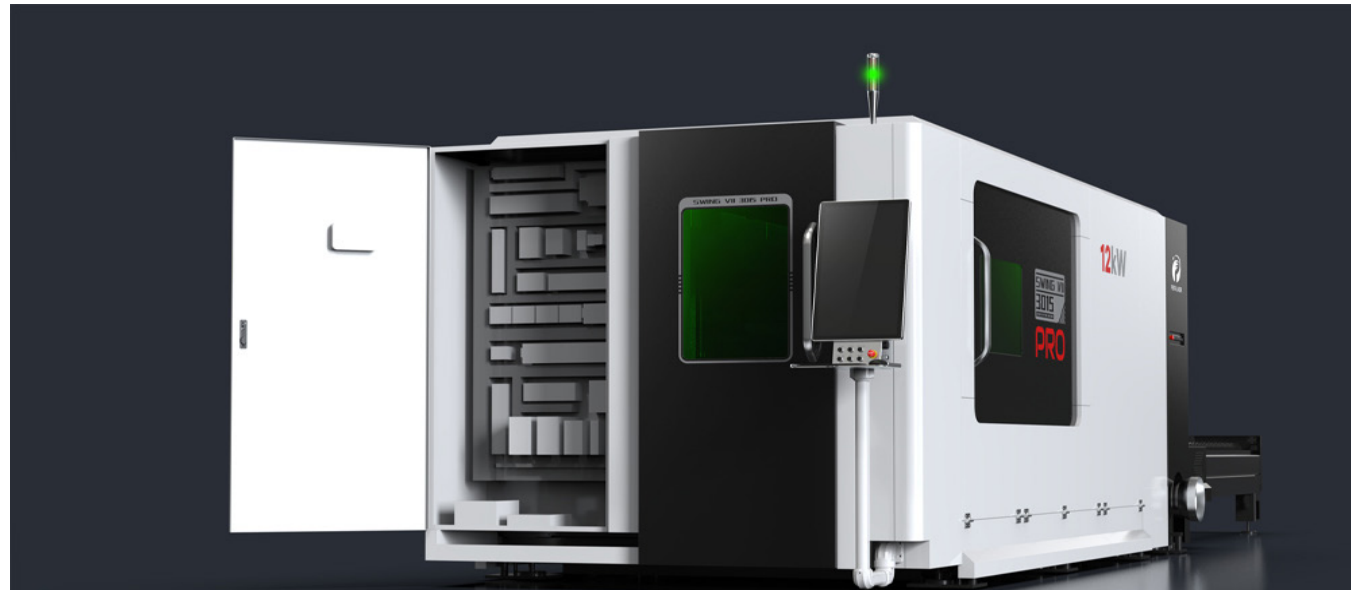
Réduction des contraintes lors des audits, simplification de la mise en conformité site et alignement avec les exigences QHSE.

➤ **Réduction des risques et des coûts associés**

Diminution des incidents, limitation des arrêts non planifiés et sécurisation des conditions d'exploitation sur le long terme.

[Les équipements standards]

ACCÈS ET MAINTENANCE FACILITÉS



➤ Armoire électrique intégrée avec climatisation

Architecture compacte et centralisée, sans équipements périphériques encombrants.
Gain de place au sol et intégration simplifiée dans vos ateliers.

➤ Conception intégrée de la machine

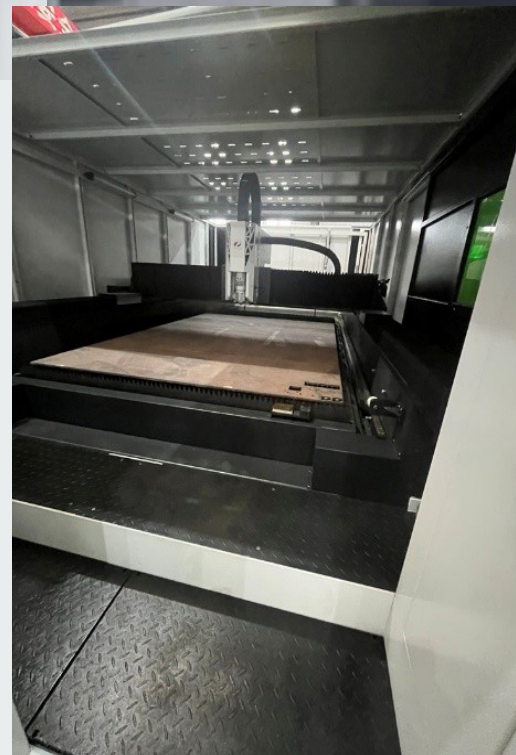
Accès facilité aux composants, circulation optimisée autour et à l'intérieur de la machine.
Interventions de maintenance plus rapides, réduction des temps d'arrêt.

➤ Volume intérieur optimisé

Espace suffisant pour permettre aux opérateurs d'intervenir aisément à l'intérieur.
Ergonomie améliorée, sécurité renforcée et productivité maintenance accrue.

➤ Gestion thermique intégrée (armoire climatisée)

Stabilité des équipements électriques, même en environnement industriel exigeant.
Fiabilité accrue et réduction des pannes liées aux variations de température.



[Les équipements standards]

ERGONOMIE AU POSTE DE TRAVAIL



➤ Double écran opérateur

Séparation claire des interfaces (pilotage machine / supervision production)
Lecture simultanée des données, réduction des erreurs et gain de temps opérationnel

➤ Surface d'affichage étendue (vs écran unique)

Meilleure visibilité des paramètres, plans et états machine sans navigation constante.
Moins de manipulations, prise de décision plus rapide, productivité accrue.

➤ Interface pensée pour l'exploitation industrielle

Accès direct aux informations critiques sans surcharge visuelle.
Réduction de la charge cognitive opérateur et sécurisation des opérations.

➤ Clavier AZERTY intégré

Prise en main immédiate pour les opérateurs francophones, saisie fluide des données.
Réduction du temps de formation et limitation des erreurs de saisie.



[Les équipements standards]

FONCTIONNALITÉ FLYCUT

➤ Technologie FlyCut (découpe sans arrêt sur motifs répé

Suppression des phases d'arrêt/reprise entre chaque perçage ou découpe.
Réduction drastique des temps de cycle sur pièces répétitives.

➤ Mouvement continu à grande vitesse

Optimisation des trajectoires sans perte de dynamique.
Augmentation significative de la productivité globale.

➤ Réduction des sollicitations machine

Moins d'accélération/décélération répétées
Diminution de l'usure mécanique et des coûts de maintenance

➤ Process optimisé pour les séries et les tôles perforées

Performance maximale sur grilles, trous, motifs répétitifs
Gain de compétitivité sur les productions à forte répétabilité

➤ Qualité homogène à haute cadence

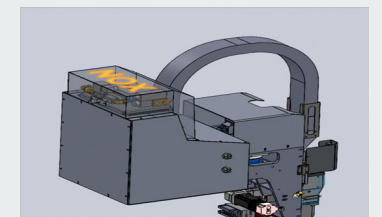
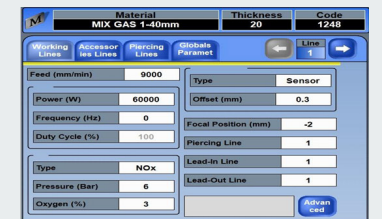
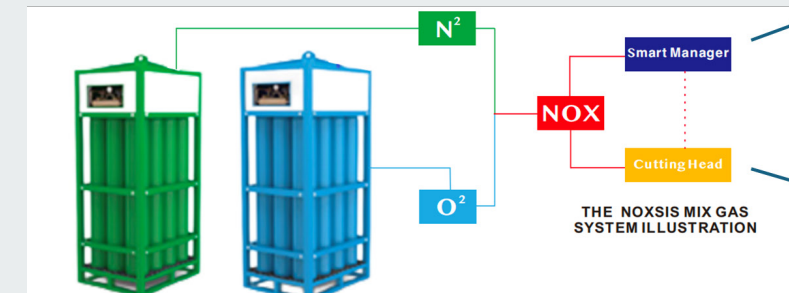
Découpe fluide limitant les variations entre points
Taux de conformité élevé, moins de rebut même à grande vitesse

[Les équipements optionnels]

Découvrez le
en vidéo



MÉLANGEUR DE GAZ INTÉGRÉ



➤ Vitesse de coupe > 4.5x supérieure à l'oxygène

Process de découpe nettement plus rapide sur certaines applications.
Augmentation immédiate des cadences et réduction du coût pièce.

➤ Augmentation de la productivité

Qualité de coupe améliorée, surfaces plus propres.
Réduction des opérations de reprise (ébavurage, nettoyage) = gain de temps et de main-d'œuvre.

➤ Limitation du risque de surchauffe des tôles

Moins de déformations thermiques sur les pièces.
Amélioration du taux de conformité et réduction des rebuts.

➤ Débit élevé jusqu'à 2500 L/min

Capacité à soutenir des productions intensives sans perte de performance.
Maintien des performances à haut régime = productivité constante.

➤ Faible oxydation des surfaces découpées

Réduction des temps morts et meilleure continuité de production.

➤ Qualité compatible soudage et peinture

Pièces directement exploitables en aval sans traitement supplémentaire.
Fluidification des flux de production et réduction des coûts de post-traitement.

➤ Mélangeur de gaz intégré au plus près de la découpe afin de garantir une homogénéité du mélange de gaz

Système compact, sans installation additionnelle.
Moins de connexions, moins de maintenance et d'interfaces.

Fiabilité accrue et diminution des coûts d'exploitation

[Les équipements optionnels]

AUTOMATISATION

Découvrez le
en vidéo

➤ **Automatisation des réglages critiques**

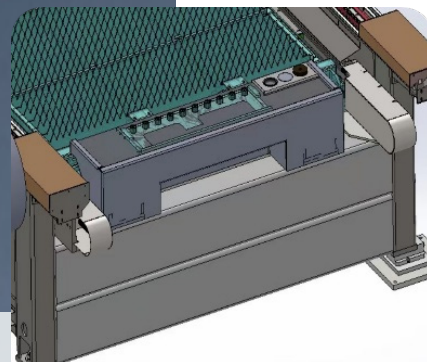
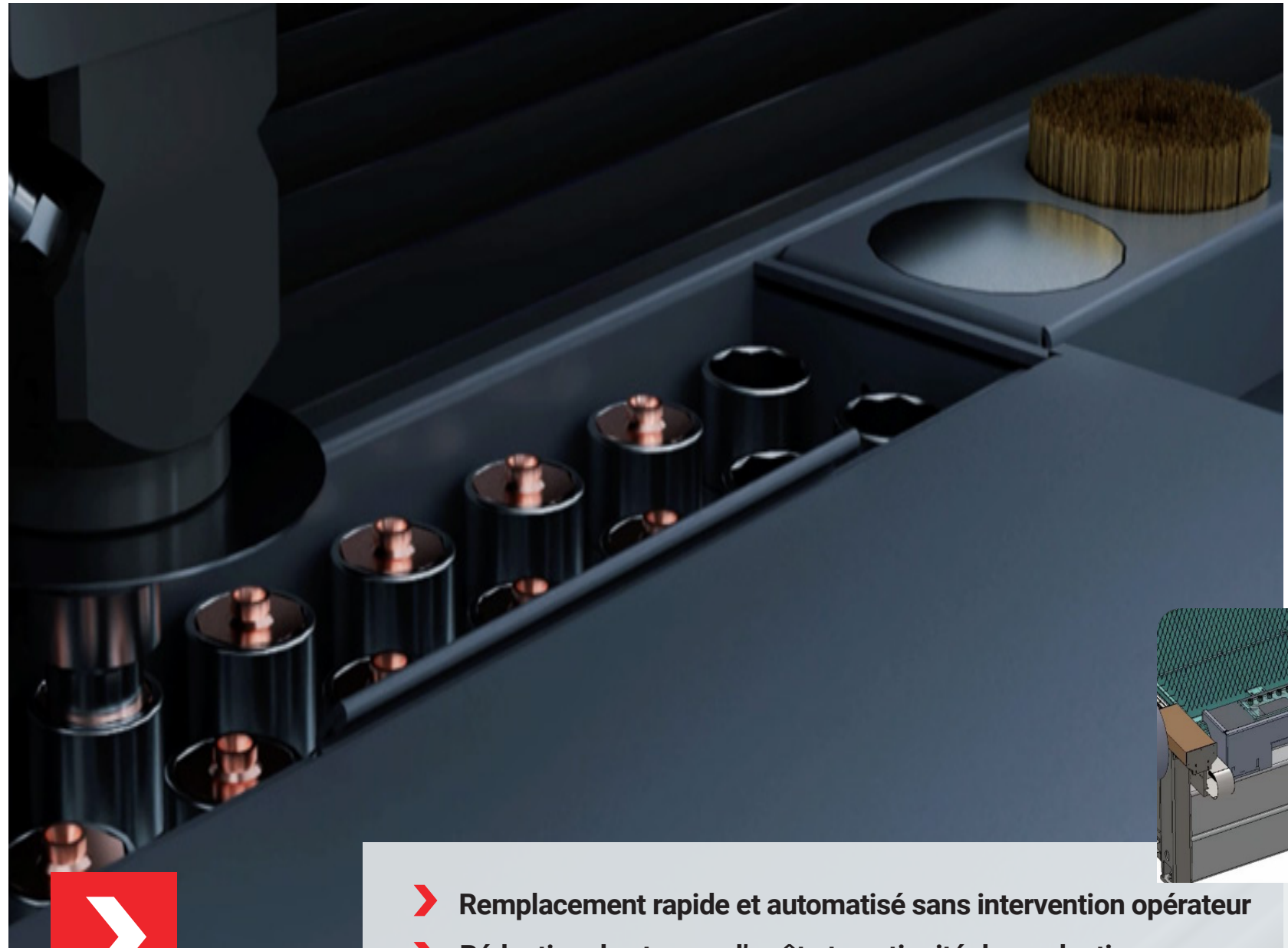
Suppression des opérations manuelles sensibles.
Moins d'erreurs humaines, process sécurisé et répétabilité garantie.

➤ **Gestion intelligente de l'usure des consommables**

Changement au bon moment, sans dégradation de performance.
Optimisation de la durée de vie des buses et réduction des coûts consommables.

➤ **Production sans interruption (lights-out possible)**

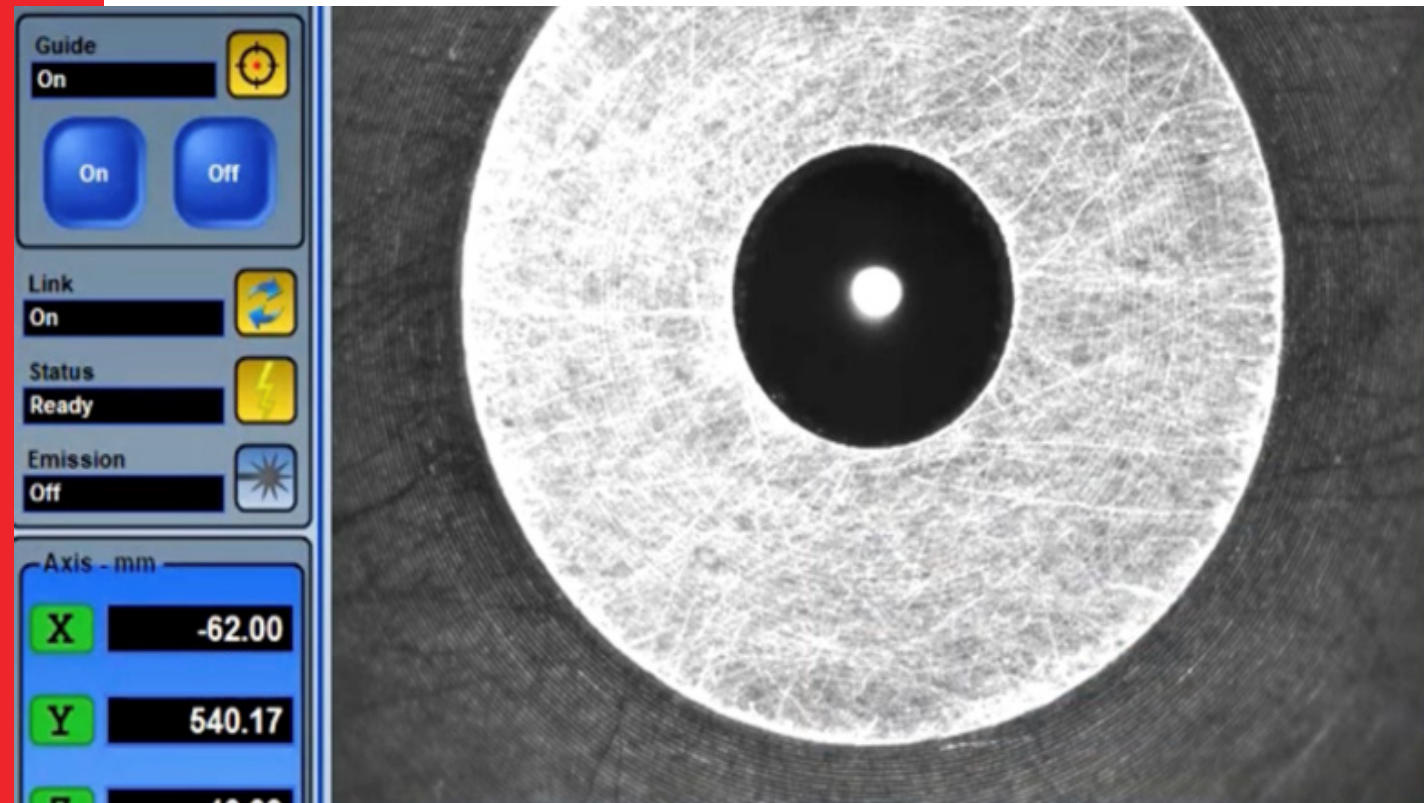
Changement au bon moment, sans dégradation de performance.
Optimisation de la durée de vie des buses et réduction des coûts consommables.



- Remplacement rapide et automatisé sans intervention opérateur
- Réduction des temps d'arrêt et continuité de production accrue

[Les équipements optionnels]

CENTRAGE DE BUSE AUTOMATIQUE



- Alignement précis et constant du faisceau laser
- Qualité de coupe stabilisée, réduction des rebuts et des reprises
- Contrôle du bon état de la buse et remplacement si celle-ci est endommagée

[Les équipements optionnels]

FONCTION RASTER

Découvrez le
en vidéo



➤ Mode Raster (balayage ligne par ligne avec modulation de puissance)

Remplissage complet des surfaces avec gestion fine des intensités.
Capacité à produire des marquages complexes en une seule opération, sans reprise.

➤ Gravure de niveaux de gris et détails fins

Reproduction précise d'images, logos et textures complexes.
Valorisation produit (traçabilité, branding, esthétique) sans process additionnel.

➤ Marquage de grandes surfaces

Traitement homogène sur des zones étendues.
Gain de temps vs méthodes multiples ou manuelles.

➤ Polyvalence (remplissage, textures, motifs internes)

Remplace plusieurs opérations (gravure + marquage + finition).
Réduction des étapes de production et des coûts associés.

➤ Paramétrage fin (DPI, vitesse, puissance, espacement)

Adaptation précise au matériau et au rendu souhaité
Maîtrise de la qualité finale et réduction des non-conformités

➤ Complément du mode vectoriel

Combinaison découpe + gravure sur une même machine
Centralisation des opérations = gain de flexibilité et réduction des investissements équipements

➤ Adapté à la gravure industrielle et décorative

Capacité à adresser de nouveaux marchés ou applications.
Création de valeur supplémentaire et différenciation concurrentielle.

[Les équipements optionnels]

CAM ON BOARD : LANTEK INSIDE

➤ CAM embarqué Lantek Inside

Solution FAO reconnue directement intégrée à la machine.
Fiabilité des programmes et continuité avec les standards industriels existants.

➤ Programmation directement au pied machine

Création, modification et optimisation des imbrications mais aussi la création ou la modification de pièce simple sans poste externe.
Réduction des délais de mise en production et gain de réactivité atelier.

➤ Optimisation automatique des découpes (nesting avancé)

Maximisation de l'utilisation matière et des trajectoires.
Réduction des chutes = baisse du coût matière.

➤ Interopérabilité avec les flux CAO/FAO existants

Compatibilité avec les formats standards et les environnements bureau méthodes.
Intégration fluide sans rupture de process ni investissement IT lourd.

➤ Ajustements en temps réel selon les conditions de production

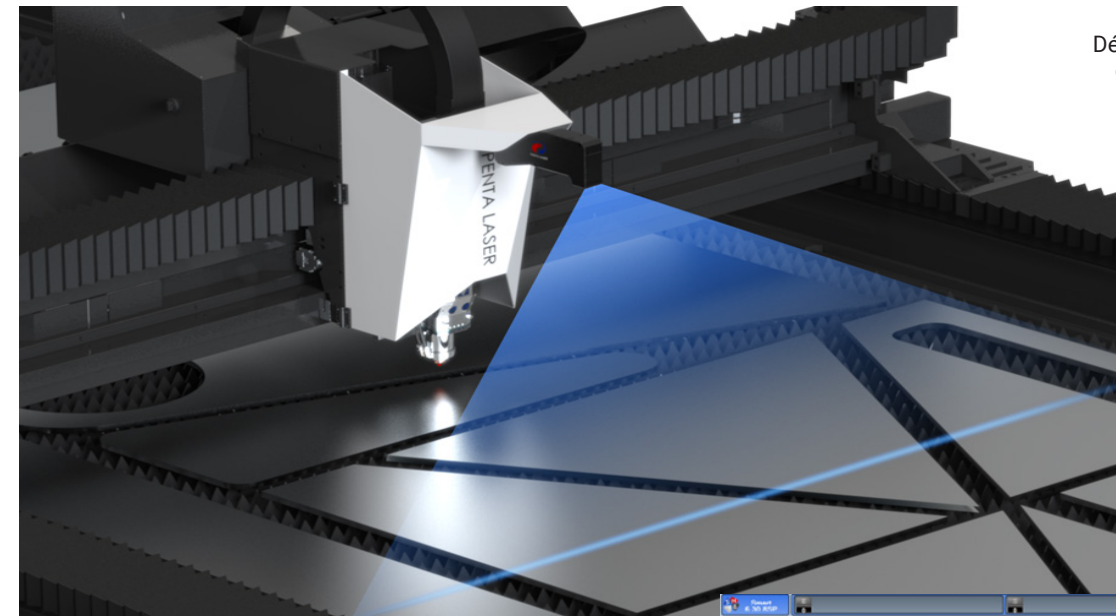
Adaptation rapide aux urgences, petites séries ou modifications clients.
Flexibilité accrue et réduction des temps non productifs.

➤ Interface professionnelle maîtrisée

Environnement connu des opérateurs et programmeurs industriels.
Réduction des temps de formation et sécurisation des opérations.

[Les équipements optionnels]

BLUE EYE : IMBRICATION PAR LA CAMÉRA

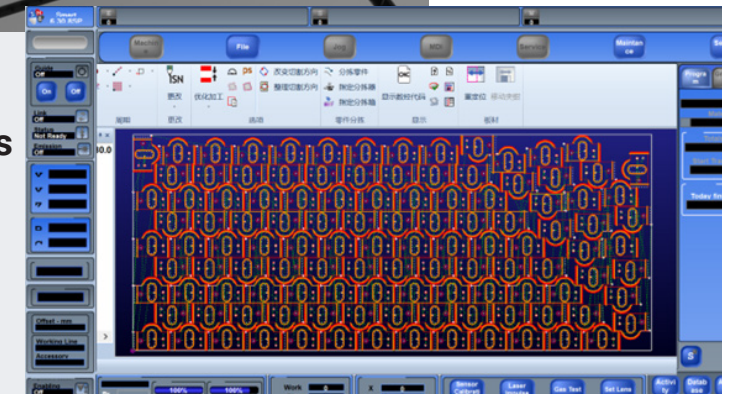


Découvrez le
en vidéo



➤ Scan 2D haute précision des tôles (contours réels)

Détection exacte de la géométrie et des chutes disponibles en automatique.
Exploitation fiable des restes matière sans risque d'erreur ou de collision.



➤ Valorisation des tôles restantes (remnants)

Réutilisation optimisée des chutes directement en production.
Réduction significative des coûts matière et du gaspillage.

➤ Nesting intelligent en un clic

Imbrication automatique adaptée à la forme réelle de la tôle.
Gain de temps programmation et optimisation immédiate des découpes.

➤ Automatisation du process de réutilisation matière

Suppression des opérations manuelles de mesure et de repositionnement.
Réduction des temps non productifs et sécurisation des opérations.

➤ Précision et répétabilité élevées

Alignement parfait entre programme et réalité physique.
Moins de rebuts, meilleure fiabilité en production.

LILLE



PARIS

NANTES



LYON



NOUVEAU SHOWROOM



NOS SHOWROOMS

PARIS

Z.A.C du Moulin
Rue de la Croix
95700 ROISSY EN FRANCE
Tél. : +33 (0)1 34 29 32 59

NANTES

2 bis rue Pan Loup
La Lande Bourne
44220 COUËRON
Tél. : +33 (0)6 24 06 04 25

LYON

Z.A.C des Gaulnes
735 avenue Henri Schneider
69330 MEYZIEU
Tél. : +33 (0)4 72 04 30 60

AGENCE COMMERCIALE ET TECHNIQUE

NORD

Tél. : +33 (0)3 20 75 60 97

