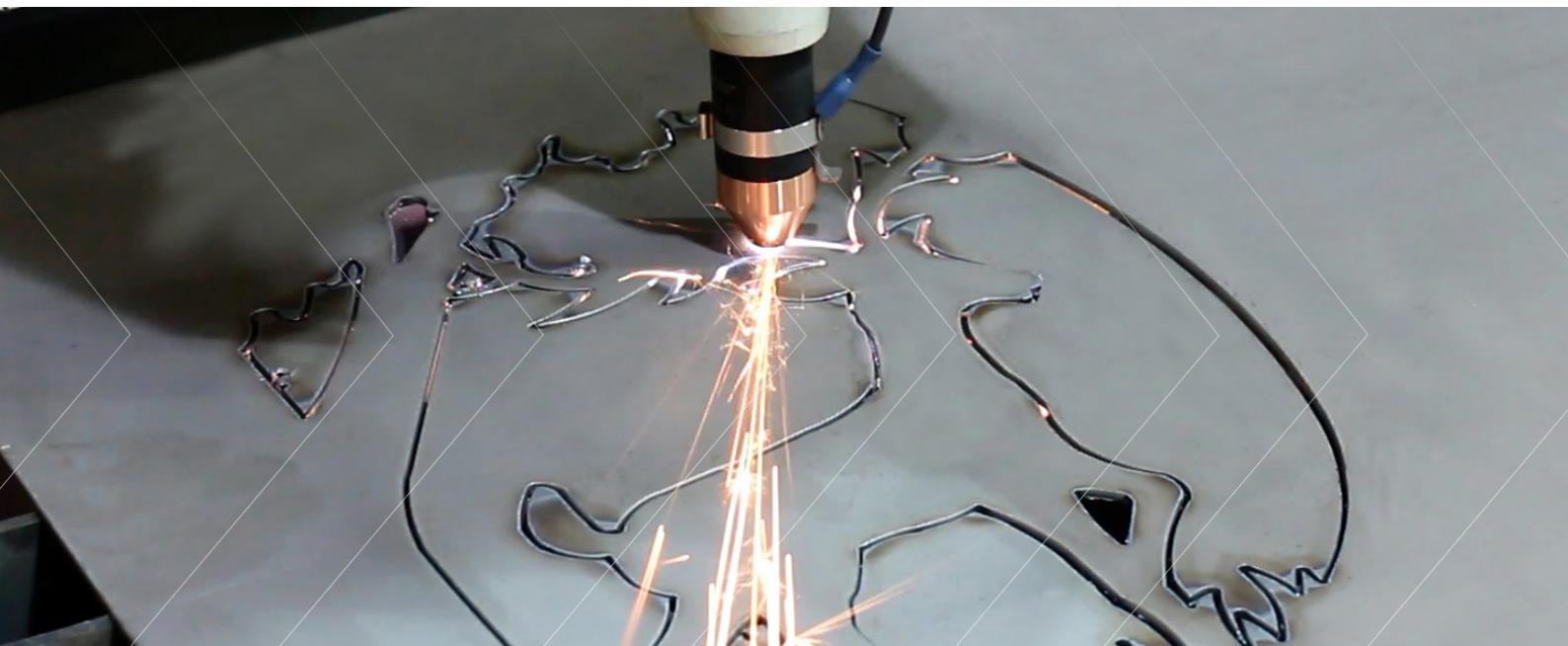




Plasma Alpha **O-CUT** 1020/1225/1530/2040

Des découpes redéfinies

Produisez avec flexibilité



Spécifications Techniques

Modèle	Alpha O-Cut 1020	Alpha O-Cut 1225	Alpha O-Cut 1530	Alpha O-Cut 2040	
Dimension max. des tôles	1000x2000 mm	1200x2500 mm	1500x3000 mm	2000x4000 mm	
Hauteur de la table de travail	800 mm				
Système d'extraction de la table de travail	Système mécanique d'extraction des fumées				
Capacité de chargement maximale	620 Kg	930 Kg	1125 Kg	2000 Kg	
Mouvements axiaux	X- Axis	1050 mm	1300 mm	1550 mm	2050 mm
	Y- Axis	2050 mm	2550 mm	3050 mm	4050 mm
	Z- Axis	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Précision de répétabilité	0.05 mm				
Précision de positionnement	+/- 0.1 mm				
Vitesse de positionnement	15 mm/s				
Contrôle de la hauteur	THC avec SERVO MOTOR				
Longueur de la table	2155 mm	2655 mm	3155 mm	4200 mm	
Largeur de la table	1150 mm	1400 mm	1650 mm	2150 mm	
Hauteur de la table	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	
Poids	2000 Kg	2300 Kg	2500 Kg	4450 Kg	

Caractéristiques générales

- Zone de coupe en fonction du modèle.
- Construction en acier monobloc conçue pour des vitesses plus élevées (soudé et rectifié au centre d'usinage).
- Possibilité de positionnement très précis grâce au système de guidage linéaire sur tous les axes.
- L'entraînement synchronisé par pignon-crémaillère permet un mouvement fluide et sans vibration.
- Motorisation par 4 servomoteurs (X1 - X2, Y, Z).
- Contrôle automatique de la hauteur et système de torche à allumage automatique THC.
- Système anti-collision
- Système opérationnel : Compatible avec les fenêtres en temps réel de l'ETS.
- Logiciel d'imbrication automatique qui permet d'économiser du matériel et de gagner du temps.
- Par rapport à la découpe au laser, la découpe au plasma réduit de 25 % le coût du processus. Avec une qualité de découpe similaire, le plasma est une alternative préférable à la découpe laser.
- La surface de coupe est proche de 90 degrés et la tolérance de rugosité verticale est au niveau minimum.
- Lames de caillebotis amovibles montées sur bac d'eau en acier.
- Commande numérique simple d'utilisation, intuitive et tactile.
- Pour un maximum de précision, un entraînement double motorisation de l'axe X.
- Ventilation mécanique et système de désenfumage
- Fonction d'arrêt/reprise pendant la coupe (par exemple, panne de courant)

Spécifications des sources Hypertherm Powermax

Powermax	45° XP	65 SYNC™	85 SYNC™	105 SYNC™	125°
Capacité de coupe	16 - 22 mm	20 - 25 mm	25 - 32 mm	32 - 38 mm	38 - 44 mm
Perçage	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm

Avantages de la gamme Powermax SYNC®

Facile à utiliser : cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, sont dotées d'un code de couleurs par procédé pour éviter toute confusion et simplifier la gestion des stocks de consommables. Réglage automatique de l'intensité de courant. Des cartouches consommables spécialisées pour différents types de coupage et de gougeage. Fonctionnalité de détection de fin de vie.

Gains de productivité : fonctionnement simplifié qui minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation. La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour le coupage manuel et une meilleure qualité au cours de la vie utile dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standards.

Système intelligent novateur : la détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment la cartouche doit être remplacée. Les commandes situées directement sur la torche font économiser du temps car elles permettent à l'opérateur de régler l'intensité de courant et de changer le consommable sans retourner à la source de courant. Un accès aux données relatives à la cartouche permet d'effectuer le suivi de la performance et l'analyse des habitudes d'utilisation. L'accessoire de lecture de cartouche, qui s'intègre avec l'application Powermax SYNC sur téléphone intelligent, permet d'analyser les données de performance comme les amorçages, les transferts et les temps d'activité de l'arc.

Gains de productivité : fonctionnement simplifié qui minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation. La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour le coupage manuel et une meilleure qualité au cours de la vie utile dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standards.

Fiabilité inégalée dans l'industrie : Conçue pour les environnements industriels exigeants. La technologie SpringStart™ permet un amorçage uniforme et augmente la fiabilité de la torche.

Équipements standards

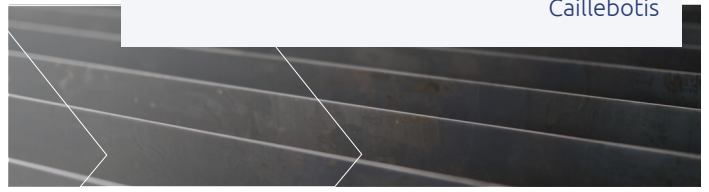
Source Plasma

Hypertherm

Powermax 45XP/65SYNC®/85SYNC®/105SYNC®/125
Source SYNC - cartouche consommable en une seule pièce !



Lames
Caillebotis



4 servomoteurs

X1, X2, Y1 et Y2

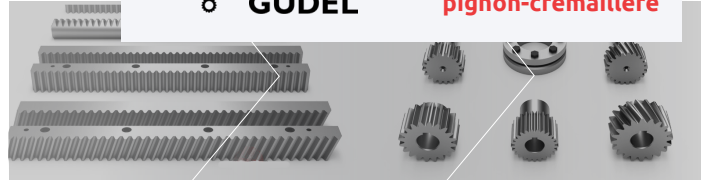
Panasonic



**GAMBINI
meccanica**

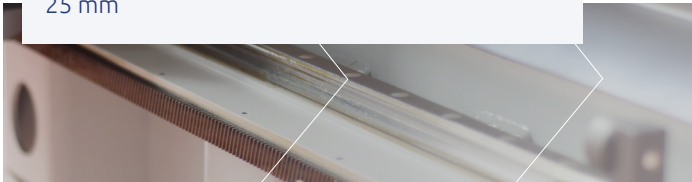
GÜDEL

Système de
pignon-crémaillère



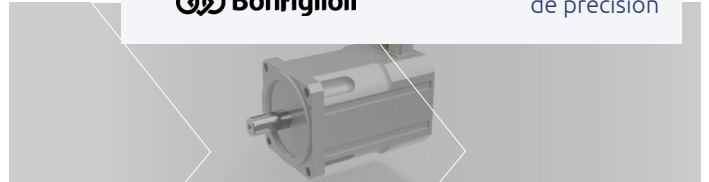
Rail linéaire

25 mm



Bonfiglioli

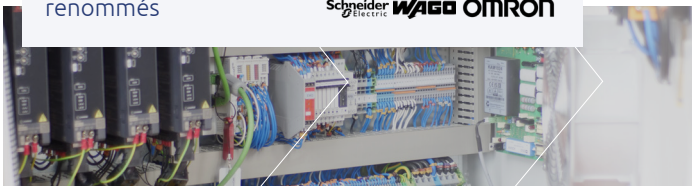
Réducteur
de précision



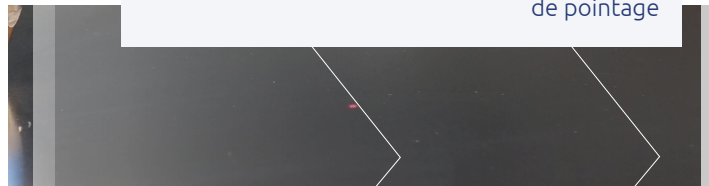
Composant électriques

renommés

Schneider Electric **WAGO** **OMRON**



Laser
de pointage



Système anti-collision

éliminer les collisions accidentelles



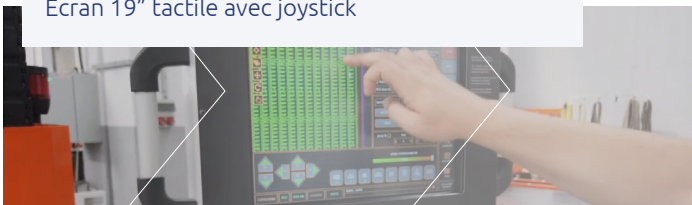
Contrôle automatique

de la hauteur de la torche par servomoteur (THC)



Commande numérique

Écran 19" tactile avec joystick



Logiciel d'imbrication Hypertherm

CAD/CAM ProNest® 2021 LT



- Écran tactile de 19 pouces
- 64Gb SSD / 4GB RAM
- Importation Dxf et bibliothèque de formes
- Assistance à distance
- Connexion WIFI en option
- Personnalisation des paramètres de coupe
- Durée de vie des consommables plus longue grâce au contrôle de la tension de l'arc pendant la découpe

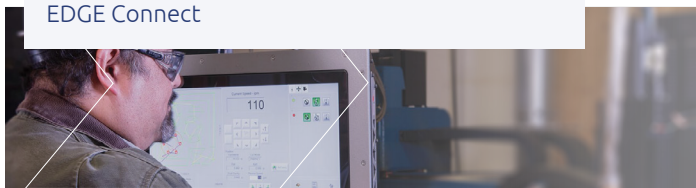
- Importation de fichiers CAO (formats de fichiers aux normes industrielles)
- Importer le fichier PDF
- Bibliothèque des pièces
- Prise en charge de toutes les technologies HYPERTHERM et machine
- Imbrication manuelle interactive
- Rapports détaillés
- Valorisation et devis simplifiés

Équipements optionnels

Commande numérique

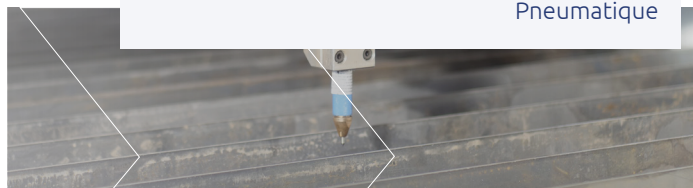
EDGE Connect

Hypertherm



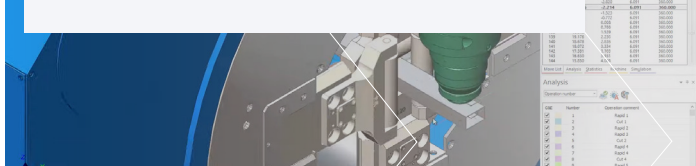
Graveur

Pneumatique



Logiciel CFAO et imbrication

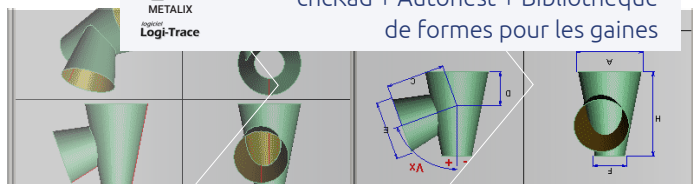
cncKad Autonest



Logi-Trace

Logiciel CFAO et imbrication

cncKad + Autonest + Bibliothèque de formes pour les gaines



Rollerball

Maintient la tôle de fine épaisseur

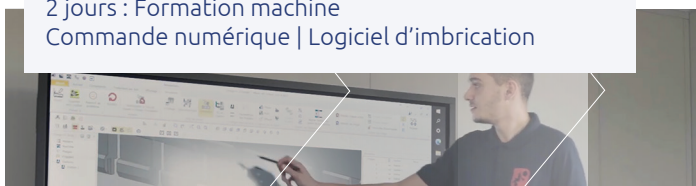


Filtre modèle Alpha R-CUT - Remplace bac à eau : ventilation & aspirateur avec absorption des fumées



Installation et formation sur votre site

2 jours : Formation machine
Commande numérique | Logiciel d'imbrication



Joystick

filaire



Partenaire de vos ambitions

Démonstrations, conseils et accompagnement

www.francemachinesoutils.com

 **Groupe
FRANCE MACHINES OUTILS**



» **LYON**
MACHINES OUTILS
04 72 04 30 60



» **PARIS**
MACHINES OUTILS
01 34 29 32 59



» **NORD**
MACHINES OUTILS
03 20 75 60 97