

Mécanique

TOURNAGE

Tours conventionnels

Modèles SUPER & TC

ALPHA
FRANCE

UNE OFFRE ÉTENDUE ET COMPLÈTE POUR LE PLUS GRAND NOMBRE

Les tours conventionnels ALPHA sont réalisés pour l'usinage de pièces unitaires ou de séries. Ce sont des tours industriels de haute précision présentant une technologie avancée et une conception technique parfaite.

Le bâti et le banc massif monobloc assurent une parfaite rigidité, les glissières trempées par induction et rectifiées garantissent une précision incomparable. La broche est également trempée et lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulements coniques très précis.

Les machines sont dotées en série de tous les éléments nécessaires à l'opérateur : mandrin 3 et 4 mors, jeu de mors durs et doux, lunettes fixe et à suivre, tourelle à changement rapide avec 4 portes-outils ... Un système de lecture numérique 3 axes très simple et pratique d'utilisation vient compléter le lot.



Caractéristiques

Modèle	SUPER 410/415	TC 4110/4115/4120	TC 4610/4615/4620	TC 5110/5115/5120/5130	TC 5610/5615/5620/5630	TC 6615/6620/6630	TC 8015/8020/8030
Distance entre-pointes (mm)	1000/1500	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1500/2000/3000	1500/2000/3000
Largeur du banc (mm)	250	300	300	350	350	400	400
Hauteur de pointes (mm)	205	205	230	255	280	330	400
Diamètre admis dans le rompu (mm)	580	640	690	735	785	900	1035
Diamètre maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	255	220	270	305	355	440	570
Diamètre maxi au-dessus du banc (mm)	410	410	460	510	560	660	800
Course du chariot transversal (mm)	210	285	285	316	316	368	420
Course du petit chariot porte-outils (mm)	140	128	128	130	130	230	230
Dimensions de l'outil (mm)	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Puissance du moteur principal (kW)	2.2/3.3	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Alésage de broche (mm)	52	58	80	80	105	105	105
Nez de broche	D1-6	D1-6	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8
Vitesse de broche (tr/mn)	45-1800	25-2000	25-2000	25-1500	25-1500	25-1600	25-1600
Cône de la broche	No.6	No.6	No.7	No.7	No.7	Ø113	Ø113
Cône de la contre-pointe	No.4	No.4	No.4	No.5	No.5	No.5	No.5
Pas longitudinal	0.05-1.7	0.031-1.7	0.031-1.7	0.059-1.646	0.059-1.646	0.044-1.48	0.044-1.48
Pas transversal	0.025-0.85	0.014-0.784	0.014-0.784	0.020-0.573	0.020-0.573	0.022-0.74	0.022-0.74
Pas métrique	0.2-14	0.1-14	0.1-14	0.1-14	0.1-14	0.45-120	0.45-120
Pas diamétral	8-44	4-112	4-112	4-112	4-112	7/16-80	7/16-80
Pas modulaire	0.3-3.5	0.1-7	0.1-7	0.1-7	0.1-7	0.25-60	0.25-60
Dimensions (L x l x h)	1940x850x1320	2200x1080x1340	2200x1080x1370	2390x1150x1430	2390x1150x1460	3210x1230x1600	3210x1230x1670
	2440x850x1320	2750x1080x1340	2750x1080x1370	2840x1150x1430	2840x1150x1460	3710x1230x1600	3710x1230x1670
		3250x1080x1340	3250x1080x1370	3340x1150x1430	3340x1150x1460	4710x1230x1600	4710x1230x167
				4340x1150x1430	4340x1150x1460		
Poids net (kg)	1160/1350	1580/1745/1900	1645/1810/1965	2070/2160/2435/2805	2195/2285/2560/2930	3065/3345/3710	3175/3455/3820

Accessoires standards



Mandrin 3 mors attachement CAMLOCK :

Ø 250 mm : SUPER-TC41-46-51

Ø 315 mm : TC 56-66-80

Livré avec 3 jeux de mors doux et 3 jeux de mors durs

Mandrin 4 mors attachement CAMLOCK :

Ø 250 mm : TC41/46/51

Ø 315 mm : TC 56/66/80

Plateau à trous :

Ø 350 mm : SUPER-TC41

Ø 400 mm : TC 46

Ø 450 mm : TC 51/56/66/80

Lunette fixe :

5-85 mm : SUPER

15-105 mm : TC41

150 mm : TC66/80

160 mm : TC46/51

165 mm : TC56

Lunette à suivre :

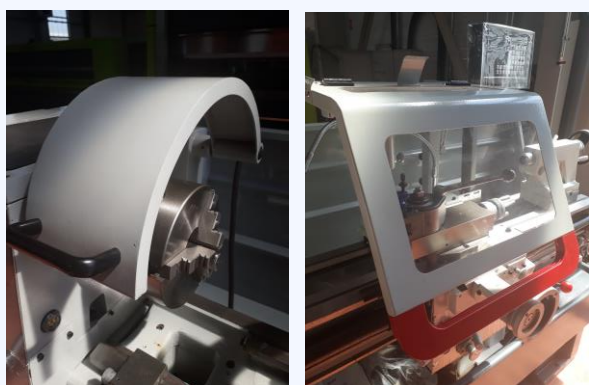
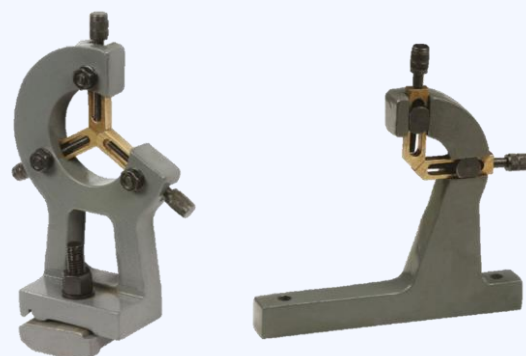
5-65 mm : SUPER

10-65 mm : TC41

100 mm : TC46/51

95 mm : TC56

130 mm : TC66/80



Pointes

Carter de mandrin et tourelle

Lampe de travail LED

Système de refroidissement

1 x pointe tournante

Rapides à partir de 2m d'entre pointes

Douilles de réduction :

CM5/CM3 : SUPER

CM6/CM4 : TC41

CM7/CM4 : TC46/51

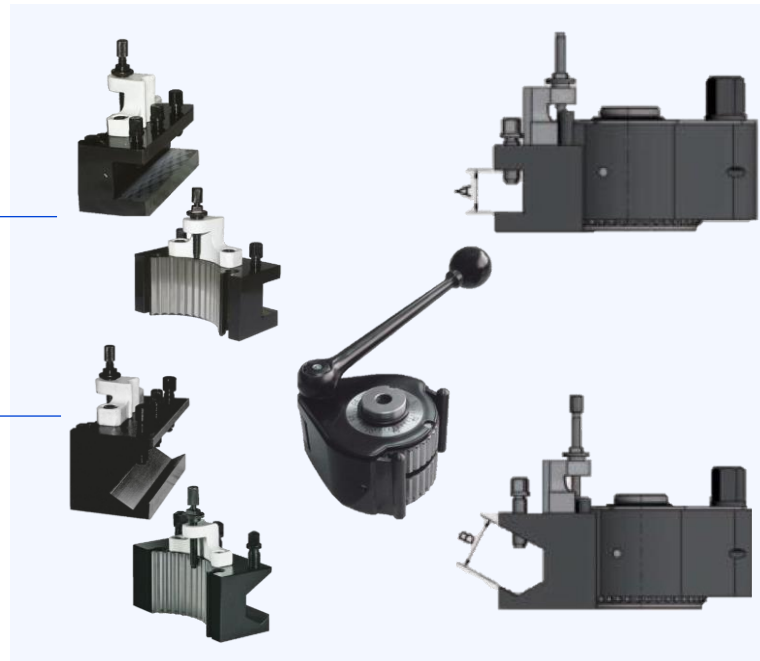
CM7/CM5 : TC56/66/80

Tourelles à changement rapide avec 4 porte-outils

SWH5-B : SUPER/41/46
Dimension A et B : 25 mm
3 x porte-outil de type D (carré) 25 x 120
1 x porte-outil de type H (rond) 32 x 130

SWH7-C : TC51/56
Dimension A et B : 32 mm
3 x porte-outil de type D (carré) 32 x 150
1 x porte-outil de type H (rond) 40 x 160

SWH9-D : TC66/80
Dimension A et B : 40 mm
3 x porte-outil de type D (carré) 40 x 180
1 x porte-outil de type H (rond) 63 x 180



Lecture numérique 3 axes

Clavier facile d'utilisation étanche aux projections
Réduction considérable des temps d'usinage
Haute précision de travail
Clavier simple et lecture rapide
Règles équipant les 3 axes
Réduction du taux d'erreurs