

DURMA

Today
tomorrow
FOREVER...



Logiciel

PLIAGE

Presse Plieuse

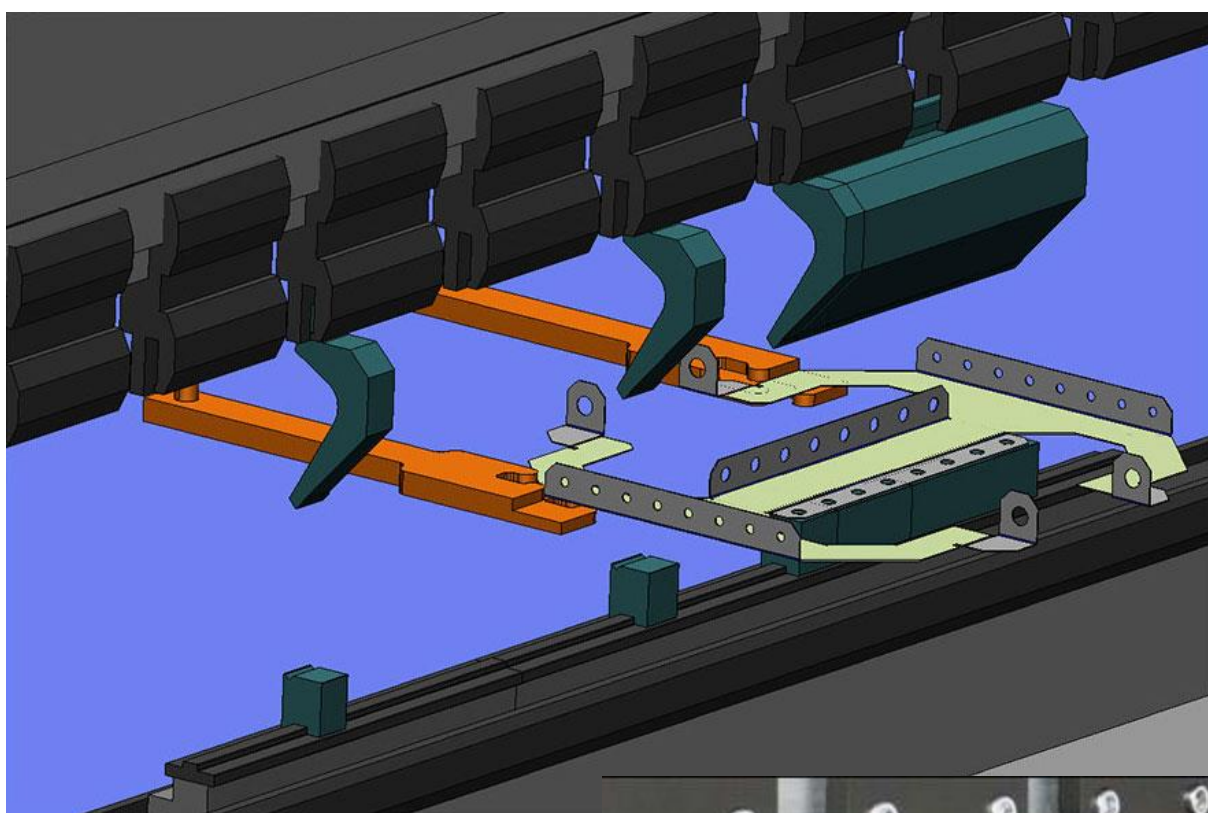
DBend



DURMA

UNE PROGRAMMATION EFFICACE

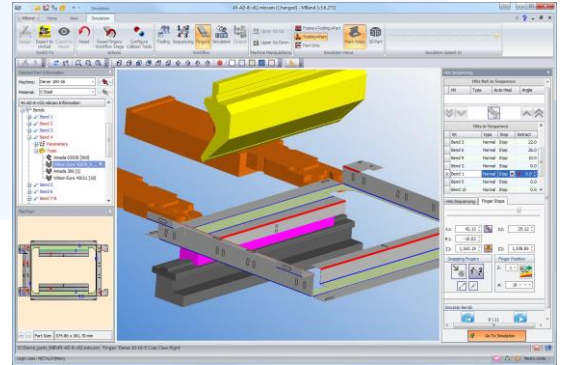
Développé entre Durma et son partenaire Metalix, le logiciel DBend est une application de programmation et simulation pour presses plieuses CNC qui optimise les ressources de production. DBend permet la génération hors connexion de séquences de pliages et de configurations d'outillage. La simulation dynamique en 3D contrôle les collisions des pièces avec les outils, les doigts et les diverses composantes de la machine.



Programmation hors-ligne efficace

Dbend est une application orientée utilisateur pour la simulation et la programmation des presses plieuses sur un poste déporté :

- Calcul des solutions de pliage sans collision
- La programmation hors ligne maximise le temps de pliage de la machine.
- Bibliothèque d'outils intuitive
- Contrôle graphique de toutes les étapes du programme



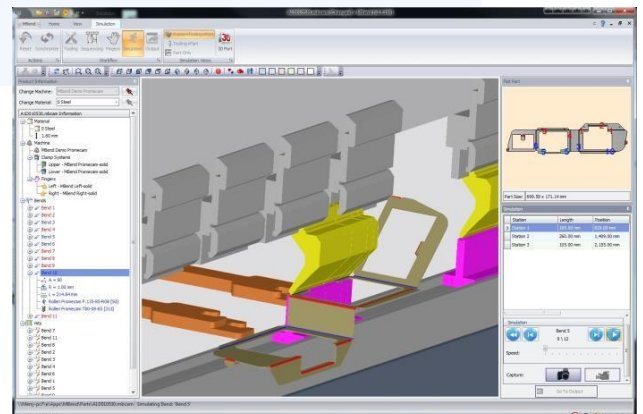
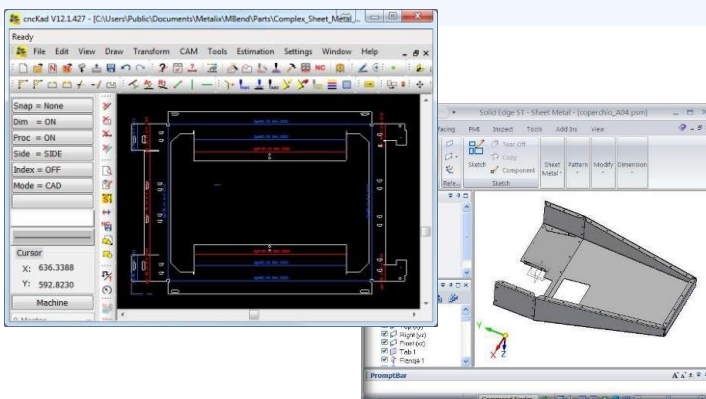
Caractéristiques

- Importation de pièces aux formats 2D DXF et DWG ainsi qu'aux formats 3D IGES et STEP
- Création de profils directement à l'aide de DBEND
- Simulation automatique du choix des outils ainsi que de la séquence de pliage
- Génération de programmes CN natifs pour la transmission vers la machine
- Génération de rapport de configuration complet pour l'opérateur avec les séquences de pliage détaillées et illustrées par des étapes
- Dépliage des pièces afin de garantir les longueurs développées

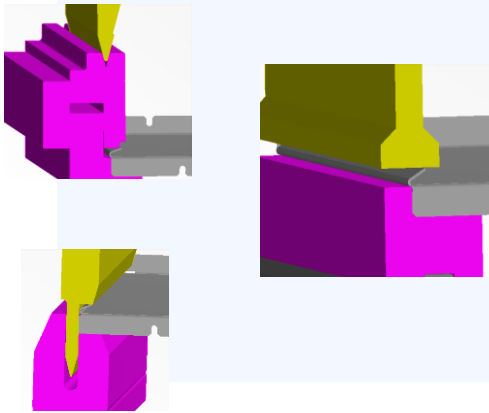
Importation simple

Importation de pièces sur Dbend

- Transfert de pièces directement d'un logiciel de CFAO.
- Importation de pièces 3D IGES et STEP
- Importation de DXF et de DWG



Sélection d'outillage efficace



- Sélection automatique de l'outillage en fonction de
 - Géométrie de s outils et des segments
 - Rayon
 - Résistance
- Gestion des plis écrasés
- Pli fermé par défaut et modifiable
- Différents outils de plis à écraser sont paramétrables

Sélection de la séquence de pliage

DBend calcule automatiquement plusieurs séquences de pliage en fonction de

- Collisions (possibilité de division des plis pour éviter les collisions)
- Manutention minimale de l'opérateur
- Les stations d'outils ainsi que les outils bigornes

Séquencement manuel

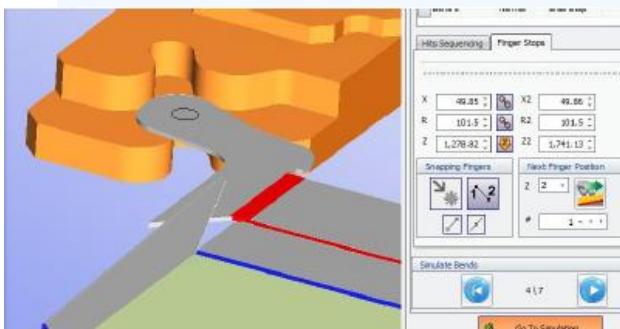
- Définition de la séquence de pliage par plis successifs jusqu'à l'affichage de la pièce terminée.
- Gestion des plis partiels pour éviter les collisions

Positionnement des doigts

La butée arrière peut être contrôlée automatiquement par Dbend ou manuellement

Gestion des différentes positions de la butée en manuel ou automatique

- Recul de la butée calculé pour chaque pli
- Mouvement manuel par déplacement de la souris



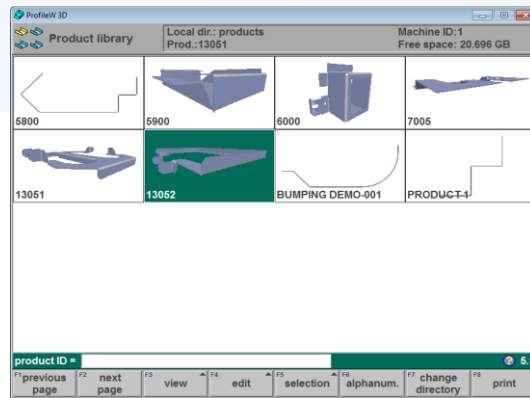
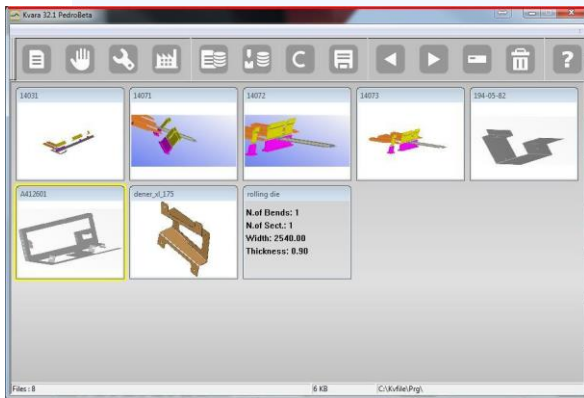
Simulation 3D et détection des collisions

- Détection des collisions avec tous les éléments de la machine (outils, bâti, ...)
- La visualisation affiche le retour élastique.
- Simulation de la séquence de pliage avec la configuration complète de la machine en 3D doigts, outils, pièce et machine

Génération de programmes CN

Génération de programmes CN natifs :

- Durma
- Cybelec
- Delem



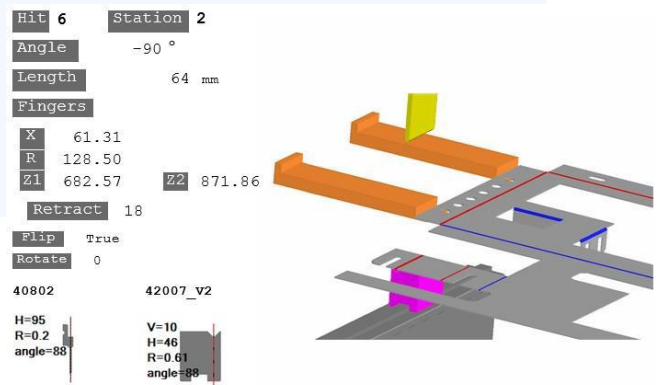
Rapports

Les rapports de configuration incluent:

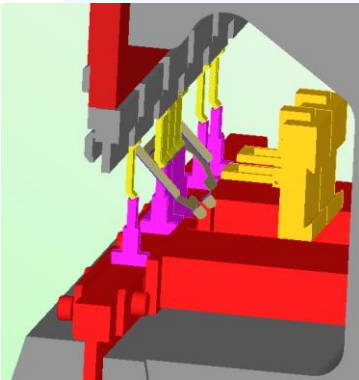
- Vue 2 D de la séquence de pliage
- Détails de la configuration des outils
- Manipulation de la pièce
- Aperçu graphique des plis

Tooling information: Values in mm

	St.	Name	Heel	Rot.	Length	Position	Segments
Punch	1	40802		No	495	-2215.35	415 40 40
	2	40802		No	60	-1121.83	40 20
Die	1	42007_V2		Yes	500	-2215.36	300 200
	2	42007_V2		No	60	-1121.83	40 20
Holder		43023		Yes	830.07	-2269.51	415 415
		300		Yes	830	-2269.51	415 415
		43023		No	415.04	-1345.52	415
		300		No	415	-1343.17	415

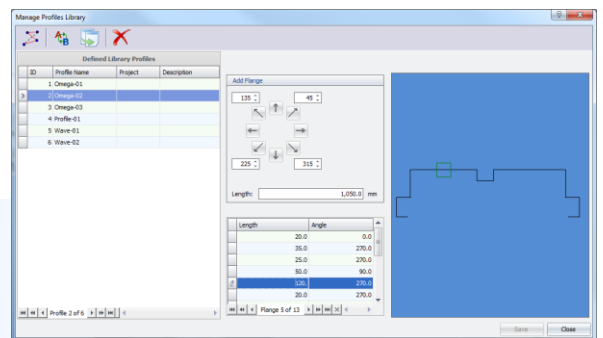


Caractéristiques additionnelles



- DBend permet également :
 - Conception de pièces à partir de profils
 - Exporter la pièce dépliée en fichier DXF pour la découper/poinçonner
 - Faire une vidéo de la simulation

Création de pièces



- Création de pièces simples à l'aide de l'extrusion de profil :
- Sélectionner un profil existant dans la bibliothèque de profils
 - Créer un nouveau profil

Productivité améliorée

- DBend permet une meilleure utilisation de vos ressources
 - Procédure entièrement automatisée avec traitements par lots de pièces pour augmenter la productivité et réduire les délais conception production
 - Des solutions automatiques pour le séquençage hors collision
 - Des solutions optimisant la production

Bibliothèque d'outils

- Créer des outils paramétriquement via l'interface utilisateur
- Création des profils d'outillage en DXF pour des outils personnalisés
- Sélection facile des outils actuellement disponibles
- Trier les outils en fonction de certaines propriétés : tonnage, hauteur etc.

