

DURMA

Today
tomorrow
FOREVER...



Commande
numérique

CISAILLAGE

Cisaille guillotine

CN DURMA DT 7

DURMA

UNE COMMANDE NUMÉRIQUE SIMPLE D'UTILISATION

La commande numérique D-touch 7 développée par Durma équipe les modèles de cisailles guillotines VS et SBT.

Très complète, facile d'utilisation et conviviale, elle satisfera le plus grand nombre d'utilisateurs. Grâce à un grand écran tactile couleur de 7 pouces et à ses nombreuses fonctions, la DT7 offre un intérêt didactique indéniable et s'adapte particulièrement au milieu scolaire.





Interface du directeur de commande

Gestion des X1 et X2

Entrée codeur : fréquence maximale de comptage est 15KHz, 0 - 10V et avant / arrière sorties pour le mouvement des axes

Utilisation système métrique et impérial

Étalonnage des axes (indexation) à chaque mise sous tension

Contrôle du jeu d'entre-lame

Entrée potentiomètre : 1Kohm minimum (Sorties avant / arrière butée)

Contrôle d'angle de coupe

Entrée potentiomètre 1 Kohm minimum (Sorties avant / arrière butée)

Commande de la longueur de coupe

Entrée potentiomètre.1Kohm minimum

Contrôle de la pression

Sortie 10V pour contrôler la pression

Écran tactile couleur TFT 7 " (résolution 800x480)

128 Mo de mémoire interne avec possibilité d'un nombre illimité de programmes

Sauvegarde des données via USB et de restauration facile avec un seul bouton

Support multi-langue (anglais, français)

Utilisation de caractères alphanumériques pour les programmes et sur les codes des matières

Conversion métrique/impérial



Fonctions du directeur de commande

Fonctions programmées par l'opérateur : matière, épaisseur, longueur de coupe, positionnement de la butée, rétractation de la butée, gestion des programmes

Fonctions gérées par la CN : calcul automatique du jeu d'entre-lames en fonction de la matière et de l'épaisseur, de l'angle et de la pression en fonction de l'épaisseur

Positionnement de la butée arrière automatique (ou manuel)

Fonction OFFSET – Décalage du départ de la coupe : optimisation de l'usure des lames sur toutes leurs longueurs avec calcul automatique du PMH (point mort haut) et du PMB (point mort bas)

Gestion de la position du soutien tôles arrière pneumatique

Enregistrement, répétition de programmes

Compteur horaire

Compteur de coupes