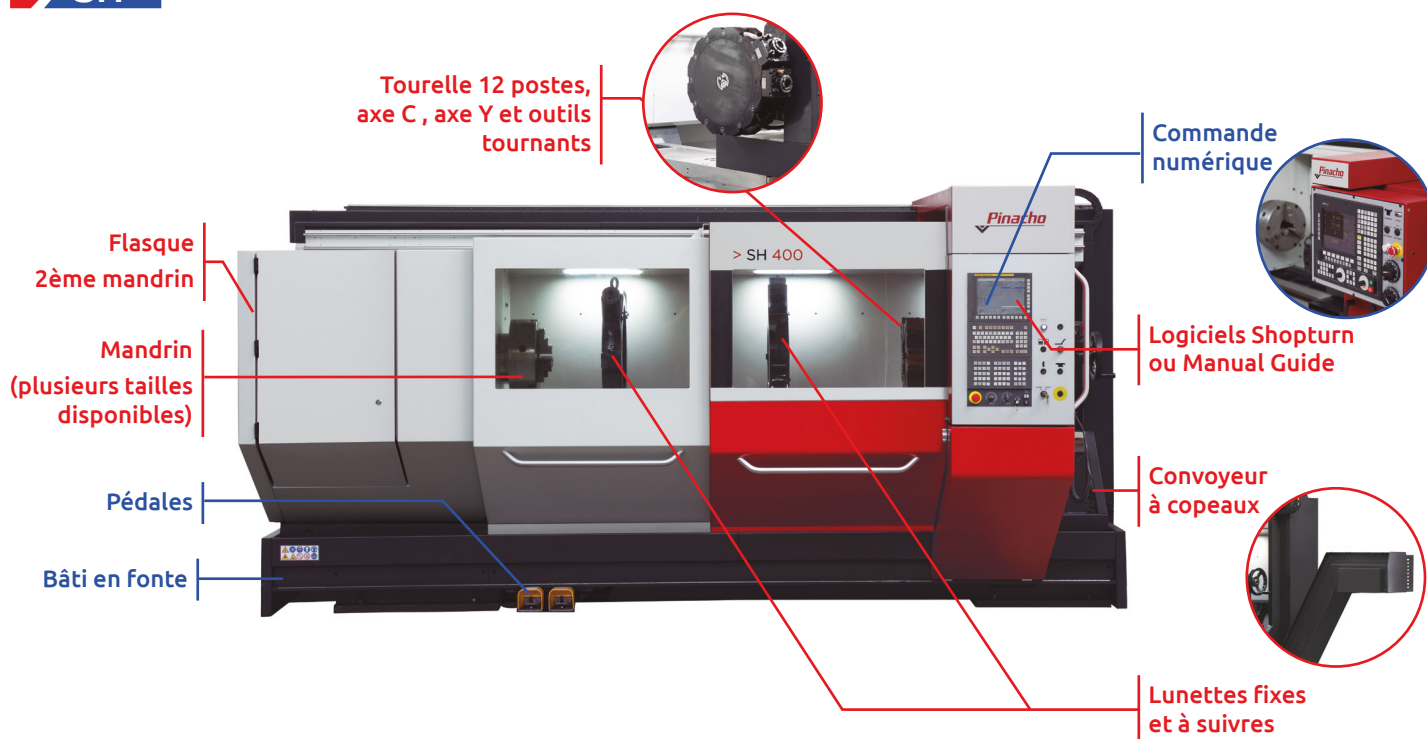


## SH



### Équipements standards

- Commande numérique FANUC Oi **FANUC**
- Tourelle automatique à 8 positions avec 4 porte-outils
- Mandrin 3 mors
- Bâti en fonte
- Commande par pédales (mandrin et contre pointe)

### Équipements optionnels

- Commande numérique Fagor 8060 T, Siemens 828D **SIEMEFAGOR**
- Logiciels Shopturn ou Manual Guide
- Axe C et Y
- Tourelles automatiques et motorisées à 8 ou 12 positions avec outils tournants
- Flasque 2ème mandrin
- Lunette fixe et lunette à suivre
- Convoyeur à copeaux

	SH 400					SH 500			
Distances entre pointes (mm)	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000	5000
Hauteurs de pointes (mm)	400					500			
Ø max au dessus du banc (mm)	805					1010			
Ø max au dessus du chariot transversal (mm)	515					718			
Puissances du moteur principal (mm)	17					17			
Alésages de broche (mm)	105	155	230	130	155	230	310		
Vitesses de broche (tr/min)	0-424 et 424-1700	0-288 et 288-1000	0-217 et 217-750	0-260 et 260-1400	0-240 et 240-1000	0-203 et 203-750	0-149 et 149-560		