

Le tour tout équipé à moindre coût

Ce tour est aussi bien adapté tant pour l'apprentissage que pour la maintenance et la retouche de pièces. Grâce à son banc rompu, des pièces de plus grand diamètre peuvent être réalisées. Ce tour est équipé d'une butée de banc pour des usinages plus précis ainsi qu'un appareil à retomber dans le pas pour la réalisation des filetages. Afin d'avoir une zone de travail plus confortable, un éclairage halogène est monté sur la machine.

BD



Équipements standards

- Mandrin 3 mors
- Lunette à suivre
- Éclairage halogène
- Plateau 4 mors Ø 200
- Plateau à trou
- Tourelle à changement rapide
- Lunette fixe
- Pointes
- Dispositif d'arrosage
- Butée de banc
- Bac à copeaux
- Carter de protection du mandrin
- Carter de protection au niveau de la tourelle
- Visualisation 2 axes

	BD 1360
Hauteur de pointes (mm)	179
Distance entre-pointes (mm)	1000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	360
Ø admis dans le rompu (mm)	502
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	224
Alésage de broche (mm)	38
Vitesses de broche (tr/min)	70 - 2000
Moteur de broche (kW)	1,5