

The Winning Force

## PRESSE PLIEUSE AD-S



- Précise
- Rapide
- Productive
- Ergonomique



**DURMA** The Winning Force



Depuis plus de 60 ans, Durma est un acteur incontournable parmi les constructeurs de machines pour le travail de la tôle. Durma comprend et répond aux demandes, attentes et besoins de l'industrie.

Notre volonté est de satisfaire chaque attente de nos clients en améliorant sans cesse nos produits et fabrications pour être toujours à la pointe de la technologie.

Sur nos trois sites de production implantés sur 150 000 m<sup>2</sup>,

Nos 1 000 salariés s'attachent à livrer des machines de haute technicité au meilleur ratio qualité/prix du marché.

Des innovations issues de notre Centre de Recherches et Développement au Support Technique fourni par nos distributeurs à travers le monde entier, nous n'avons qu'une seule volonté : être votre meilleur partenaire.



1

Moyens de production de haute technologie



2

Composants de la meilleure qualité



3

Machines de haute technicité développées en R&D

# La performance gagnante

## Puissance et performance

Les presses plieuses disposent d'une programmation simple et une vitesse accrue, faisant des gammes de machines adaptées à toutes les productions. À cela s'ajoutent une consommation d'énergie faible, des plis précis et des coûts de maintenance réduits.

La gamme AD-S se positionne en modèle premium et peut se personnaliser à souhait, en faisant un pilier de la fabrication DURMA.

## Rapide, productive et pliage parfait

Un résultat de pliage précis à grande vitesse

Changement d'outils et ajustements minimum

Vitesse et sécurité optimisées



# La gamme AD-S

# Pliage rapide et précis

Un concentré de précision

Les presses plieuses DURMA se distinguent sur le segment avec des commandes numériques conviviales, des bâtis rigides et solides, un design actuel, des coûts de productions bas, des équipements optionnels multiples et une sécurité maximale aux opérateurs.



Capacitive

Robuste

Très  
précise

Rapide

Ergonomie

Pourquoi choisir les presses plieuses DURMA ?

- Pliage plus rapide et précis
- Bâti rigide
- Grande sensibilité et répétabilité
- Technologie actuelle
- Coûts de service réduits
- Fiabilité

# Rapide, Technique, Moderne

Les presses plieuses de la série AD-S sont de haute technologie et permettent d'accroître la précision du pliage.

Pour cela, le bâti a été spécialement étudié pour ne pas se déformer dans le temps et les meilleurs composants ont été sélectionnés.



## Description générale

- Haute sensibilité, bâti monobloc conçu pour garantir la précision à long terme
- Calibration automatique
- Système guidage du coulisseau breveté par DURMA
- Butée arrière montée sur guides linéaires et entraînée par des vis à billes
- Règles linéaires de haute précision
- Normes CE
- Composants hydrauliques et électriques de haute qualité et de renommée mondiale

## Butée arrière robuste

- Rapide
- Précise
- Robuste

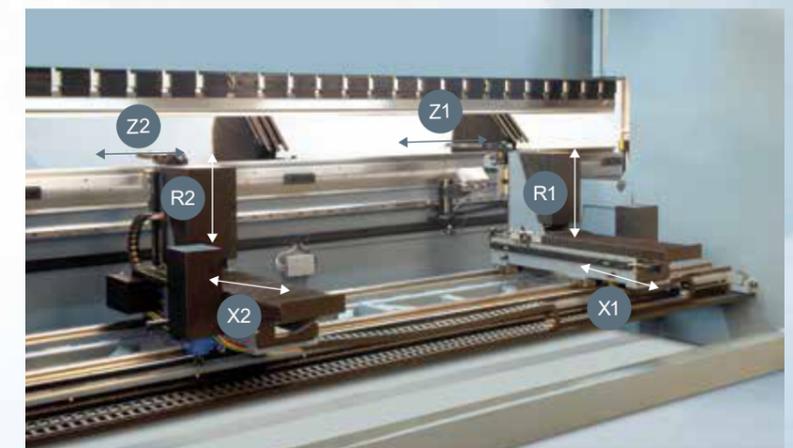
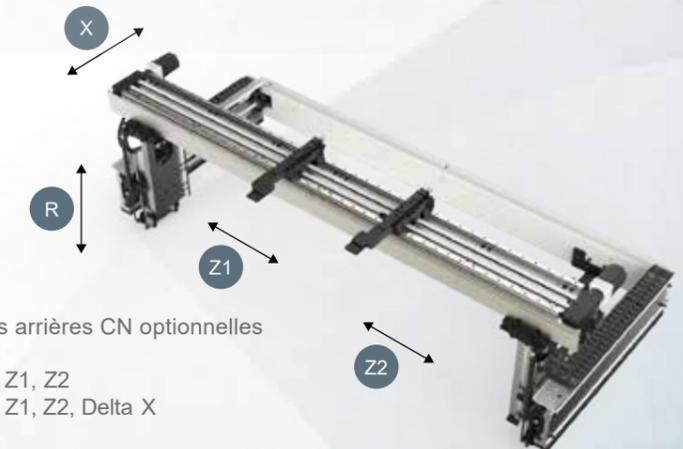
- Rapide et précise
- Butée arrière CN standard
- Mouvement libre en Z
- Sans entretien
- Réglable avec précision

### Pourquoi une butée arrière DURMA ?

Les caractéristiques les plus importantes sont la stabilité et la répétabilité. Cette butée vous permet une production des plus précises.

Des moteurs YASKAWA pilotent le déplacement de la butée arrière sur vis à billes et guidages linéaires, ce qui permet à la butée arrière d'avoir une meilleure robustesse, longévité, sensibilité et résistance aux collisions.

Doigt de butée spécial sur demande pour chaque type de production.



Butée à commande numérique optionnelle  
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

# Outils et porte-outils

Performances accrues avec un bridage standard européen (genre Amada) de haute qualité et facile à utiliser. Table étroite conçue pour porte outils standard européen avec bombage de table.

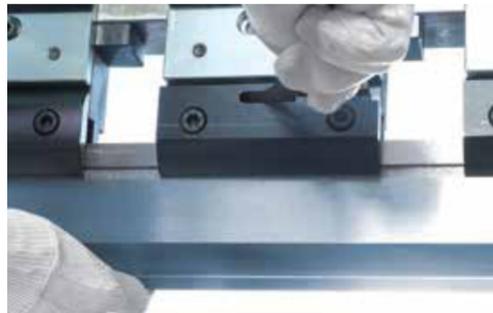
DURMA est votre partenaire pour toutes les solutions outils et portes outils.



Outils standard européen



Outils standard européen (matrice 4 vés)



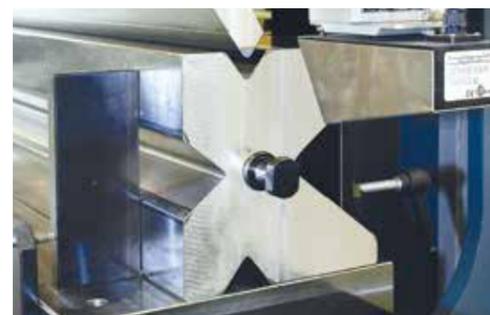
Brides à serrage rapide



Table Wila à bridage mécanique ou hydraulique



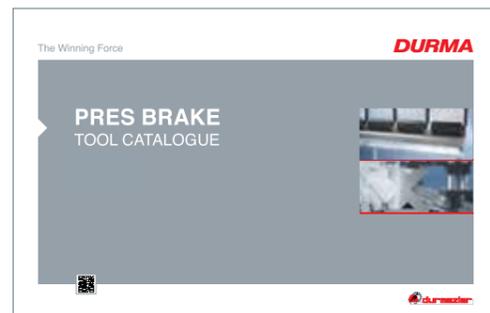
Porte-outils Wila à bridage mécanique ou hydraulique



Matrice multi vés DURMA



Porte-outils type DURMA



Catalogue d'outils

# Pliage précis et en sécurité avec des équipements de la meilleure qualité

## Système de bombage

Le système de bombage numérique permet d'obtenir un pliage linéaire et identique sur toute la longueur de la pièce.



Système de bombage géré par la CN

## Consoles avant sur glissières

Nos presses plieuses sont équipées en standard de consoles avant ajustables en hauteur et facilement déplaçables selon la longueur de la pièce à plier.



Consoles avant sur glissières

## Normes CE

Nos machines sont produites dans le respect des normes CE. L'opérateur est protégé par des faisceaux laser. L'armoire électrique est conforme à toutes les normes CE en vigueur. Des carters limitent l'accès latéralement.

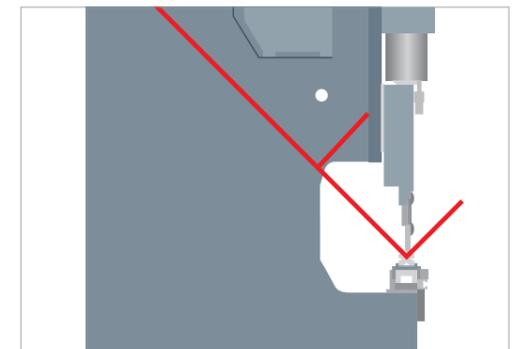


Barrière FIESSLER AKAS

## Système de guidage du coulisseau breveté par DURMA

En utilisant des surfaces de guidage longues et planes, tous les inconvénients du guidage ponctuel sont éliminés.

Le guidage du coulisseau, sur glissières en ULPOLEN bien dimensionnées, breveté par DURMA, améliore le coefficient de glissement. Cette structure ajustable assure un alignement constant du coulisseau et des vérins. La fixation du coulisseau située à l'extérieur des montants de la presse, confère une précision constante dans le temps. Cette configuration permet également d'effectuer des plis sur toute la hauteur du tablier. Sur ces modèles, un graissage centralisé manuel ou automatique est disponible.



# Plier est maintenant facile

## DURMA - SKY 22

Écran LCD 21,5"  
 CPU INTEL 4 Core@2.5GHz  
 Ram 8GB DDR4 SDRAM  
 Mémoire : 64 GB SSD  
 Système d'exploitation : Windows 10  
 Écran tactile capacitif  
 Puissance : 24VDC } □%15.  
 Système de messagerie d'erreur  
 Gestion du mode tandem  
 Entrée encodeur 15KHz Max.  
 Communication au système de sécurité par liaison RS 232  
 Mise à niveau du HMI et des modules via USB  
 Connexion à distance  
 Compteur de temps de travail  
 Sauvegarde / restauration des programmes, des poinçons, des matrices et des paramètres via USB  
 Port Ethernet et connectivité réseau  
 Peut contrôler jusqu'à 6 axes de butée arrière (X1, X2, R1, R2, Z1 et Z2)  
 Sortie analogique unipolaire ou bipolaire selon les modules d'axe  
 Gestion du bombage  
 Commande numérique en Français, Anglais, Allemand et autres langues  
 Identification alphanumérique des outils  
 Conversion pouces en mm  
 Jusqu'à 999 programmes  
 Identification du programme à 25 chiffres  
 Identification des outils à 25 chiffres  
 Des fichiers IGES, STEP ou même DXF peuvent être intégrés directement dans la CN  
 Écran de travail 3D  
 Logiciel DBEND (Option)  
 Support du système de mesure d'angle DURMA



## Système de contrôleur d'angle DURMA



## Aides au pliage AP3-AP4



## CYBELEC - VisTouch



Écran tactile couleurs 19"  
 Possibilité de dessiner les profils au doigt sur l'écran  
 Liste automatique des plis et ordre de pliage automatique  
 Transfert de données très facile  
 Productivité accrue

## CYBELEC - VisTouch MX

Écran tactile couleurs 19"  
 Import direct de DXF et fichiers 3D, visualisation et simulation en 3D  
 Séquences de pliage automatique  
 Système Windows 7 avec multitâches, navigation Internet, restaurations  
 Contrôle des axes X, R et Z avec CANopen et diverses configurations

## DELEM - DA-66T



Écran tactile 2D visualisation ; simulation et production en 3D  
 Écran 17" couleur TFT  
 Sous Windows  
 Compatible avec les produits DELEM  
 Port USB  
 Prise en charge d'applications spécifiques à l'utilisateur dans l'environnement multi-tâches  
 Interface de correction  
 Logiciel Profile-TL

## Delem DA-69T

Haute résolution  
 Graphique 2D et 3D tactile avec mode programmation  
 Écran 17" couleur TFT  
 Mémoire de 1 GB  
 Interface de correction  
 OEM-Panel intégré 1280x1024 pixels  
 Logiciel Profile T 3D

## Solutions robotisées



# Équipements standards et optionnels

## Équipements standards

4 axes : Y1 - Y2 - X - R  
Commande numérique SKY 22  
Protection par barrière immatérielle FIESSLER AKAS II M-FPSC-B-C (Norme CE)  
Butée arrière à servomoteurs avec guide linéaire et entraînée par vis à bille (X-R)  
Bombage motorisé géré par la CN  
Porte-outils type Européen  
Consoles avants avec butée éclipsable  
Composants électriques et hydrauliques de haute qualité

## Équipements optionnels

Commande numérique CYBELEC VisiTouch (ou modèle MX)  
Commande numérique DELEM 66T  
Commande numérique DELEM 69T0  
Préparation Tandem  
Butée axes Z1, Z2  
Butée axes X1, X2  
Butée axes R1, R2  
Butée Delta X Axis  $\pm 125$   
Axe X = 1000 mm  
Aides au pliage (ajustement manuel ou motorisé)  
Contrôleur d'angle DAM  
Brides à serrage rapide  
Systèmes de bridages hydrauliques et pneumatiques  
Outillage  
Parking pour bras de support  
Système de graissage centralisé  
Refroidisseur d'huile  
Doigts de butée additionnels  
Bras de support avants additionnels  
Logiciel déporté DBend 3D

# Un service après-vente performant

DURMA offre le meilleur service après-vente et une extrême rapidité dans la livraison des pièces détachées avec des techniciens hautement qualifiés et un stock permanent de pièces détachées. Notre expérience et notre professionnalisme sont en permanence à votre service. Nos formateurs et nos applicatifs vous permettent une utilisation optimale de nos machines.



Études



Pièces détachées



Centre R&D



Service technique



Agréments de service



Logiciels

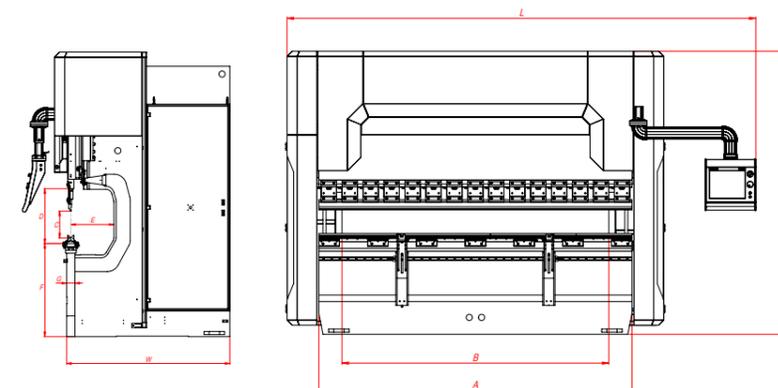


Formation



Solutions sur-mesure

# AD-S Caractéristiques techniques



Modèles AD-S	Force de pliage Tonnes	Longueur de pliage mm	Distance entre-montants mm	Course mm	Passage mm	Col de cygne mm	Hauteur de la table mm	Largeur de la table mm	Vitesse de travail	
									Axe Y - Vitesse max mm/sn.	Axe Y - Vitesse de travail mm/sn.
									A	B
AD-S 1260	60	1250	1050	265	530	450	900	104	200	10
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8
AD-S 40600	600	4050	3100	365	700	510	990	154/300	80	7
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10
AD-S 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154/300	140	10
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8
AD-S 60600	600	6050	5100	365	700	510	990	154/300	80	7
AD-S 60800	800	6050	5100	400	700	610	800	400	70	6
AD-S 70800	800	7050	5100	400	700	610	800	400	80	7
AD-S 701000	1000	7050	5100	500	800	610	800	400	70	5
AD-S 701250	1250	7050	5100	500	800	610	900	400	70	7
AD-S 80800	800	8050	6400	400	700	610	800	400	80	7
AD-S 801000	1000	8050	6400	500	800	610	800	400	70	5
AD-S 801250	1250	8050	6400	500	800	610	900	500	70	7
AD-S 801600	1600	8100	6400	500	1000	610	900	500	70	6
AD-S 802000	2000	8100	6400	600	1000	750	950	500	70	6

Axe Y - Vitesse de remontée mm/sn.	Axe Y - Précision	Axe X - Vitesse de travail mm/sn.	Axe X - Précision	Dimensions axe X			Axe R - Vitesse de travail mm/s	Axe R - Distance de travail mm	Axe R - Précision	Axe Z - Vitesse de travail mm/s	Axe Z - Distance de travail mm	Puissance moteur kw	Capacité huile hydraulique lt	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids approx. kg
				650	750	1000											
				S	-	O											
110	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2850	4700
110	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
100	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
100	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
120	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
80	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000		45	500	5650	2250	3935	40500
120	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
120	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	250	7500	1910	3550	29000
100	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	500	7500	2110	3810	34600
80	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	45	500	7600	2650	3950	44000
80	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000	4400	55	750	8050	3200	4250	72000
70	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000	4400	55	750	8700	3200	4250	79500
60	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000	4400	55	1000	8800	3250	5900	95500
70	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000	4400	90	1250	8800	3250	6400	110000
70	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000		55	750	9800	3200	4250	85000
60	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000		55	750	10000	3250	5900	102000
70	0,01	300	0,05	-	S	O	250	250	0,1	1000		90	1250	10000	3250	6400	135000
70	0,01	300	0,05	-	-	O	250	250	0,1	1000		90	1250	10100	3500	6000	163000
60	0,01	300	0,05	-	-	S	250	250	0,1	1000		110	2000	10500	4350	7000	249000

S: Standart  
O: Opsiyon

Machines réglées selon des valeurs optimales

## Projets spéciaux





**DURMA**

**DURMA**



PANNEAUTEUSE



POINÇONNEUSE



PRESSE PLIEUSE



CISAILLE HYDRAULIQUE



PLASMA



LIGNE DE DÉCOUPE DE PROFILÉS



LASER TUBE



LASER FIBRE



PCU



CISAILLE MÉCANIQUE



ROULEUSE



CINTREUSE DE PROFILÉS

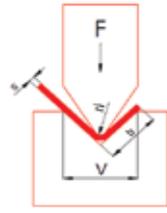


ENCOCHEUSE

# DURMA

Today, Tomorrow, Forever...

V	b	r <sub>i</sub>	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Force pliage (T) L: Longueur (mm) Ri: Rayon interne (mm) Rm: Résistance à la traction de la matière (daN/mm²) V: Largeur du canal (mm) B: Pliage mini (mm) S: Épaisseur (mm)

## PRESSE PLIEUSE AD-S

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.  
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye  
T: +90 224 219 18 00  
F: +90 224 242 75 80  
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr



**NORD MACHINES OUTILS**  
PA Versant Nord-Est - 7 rue de la Plaine - CS 80014  
59115 LEERS (03 20 75 60 97)

**PARIS MACHINES OUTILS**  
ZAC du Moulin - Rue de la Croix  
95700 ROISSY EN FRANCE (01 34 29 32 59)

**LYON MACHINES OUTILS**  
ZAC des Gaulnes - 735 avenue Henri Schneider  
69330 MEYZIEU (04 72 04 30 60)

Contact@groupefmo.com



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. Se réserve le droit de modifier les valeurs et les caractéristiques techniques de la brochure sans préavis