

The Winning Force

# CISAILLE SBT



- Coupe parfaite
- Haute vitesse
- Robuste
- Précise
- Efficace



**DURMA** The Winning Force



Depuis plus de 60 ans, Durma est un acteur incontournable parmi les constructeurs de machines pour le travail de la tôle. Durma comprend et répond aux demandes, attentes et besoins de l'industrie.

Notre volonté est de satisfaire chaque attente de nos clients en améliorant sans cesse nos produits et fabrications pour être toujours à la pointe de la technologie.

Sur nos trois sites de production implantés sur 150 000 m<sup>2</sup>, nos 1000 salariés s'attachent à livrer des machines de haute technicité au meilleur ratio qualité/prix du marché.

Des innovations issues de notre Centre de Recherches et Développement au Support Technique fourni par nos distributeurs à travers le monde entier, nous n'avons qu'une seule volonté : être votre meilleur partenaire.



1  
Moyens de  
production de  
haute technologie



2  
Composants de  
la meilleur  
qualité



3  
Machines de haute  
technicité  
développées en  
R&D

# La force gagnante

## Bâti rigide pour une coupe parfaite

Avec son bâti robuste, la série SBT apporte une qualité de coupe parfaite et une solution de coupe économique.



# Exiger le meilleur

## Précision et haute qualité de coupe

Avec une technologie et une conception de haut niveau, la série SBT apporte un haut niveau de sécurité et des solutions performantes en améliorant vos compétences et en donnant une valeur ajoutée à votre société.

L'angle de coupe a été réduit afin d'avoir une meilleure coupe droite et une torsion minimale

Facile à  
utiliser

Économique

Performance

Rapide

Fiable

## Pourquoi choisir DURMA ?

- Coupes plus rapides et plus précises
- Réglage du jeu entre lame automatique
- Bâti plus rigide
- Grande sensibilité et répétabilité
- Composants de qualité
- Coût d'utilisation mini
- Valeur ajoutée à votre société
- Fiabilité

# Gagner plus de puissance

Haute performance, dernière technologie, solution économique

Les cisailles DURMA sont fabriquées depuis 1956 et sont utilisées dans de diverses applications de coupe. Les années d'expérience ont contribué au développement et à l'amélioration des machines dès lors.



## Caractéristiques

- Bâti robuste et rigide pour une coupe parfaite
- Lames de coupe traitées et rectifiées pour une coupe durable et précise
- Conception rigide éprouvée du mouvement pendulaire
- Déformation minimum et qualité de coupe maximale avec le meilleur angle de coupe
- Norme CE
- La combinaison de coupe économique et de qualité
- Jeu d'entre lames géré par la CN
- Écran CNC Tactile
- Utilisation flexible pour des coupes de toutes dimensions et épaisseurs
- Butée arrière escamotable automatiquement pour une utilisation plus aisée
- Consoles avant
- Billes de transfert dans la table et support avant rainurés en T

## Butée arrière robuste

- Précision
- Robustesse
- Déformation minimale

- Rapide et précise
- Souplesse de coupe
- Réglable en toutes positions
- Rigide
- Maintenance facile



## Pourquoi choisir la butée arrière DURMA ?

L'élément déterminant de la qualité de coupe réside dans la conception de la butée.

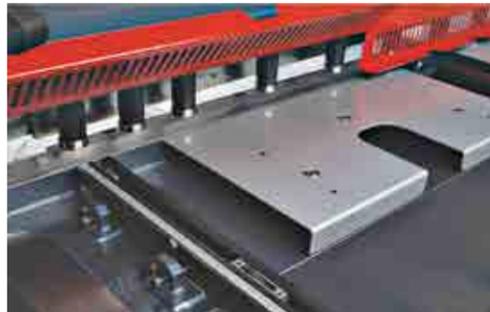
La qualité de coupe n'est possible à obtenir qu'avec une butée arrière parfaitement stable et précise. La conception de la butée arrière à partir de vis à billes et guides linéaires autorise un déplacement très rapide. En outre, cette conception lui procure une grande durabilité, une plus grande sensibilité et une meilleure résistance aux collisions.



Réglage du jeu entre lames

## Caractéristiques générales de la SBT

Avec un choix d'équipements standards et optionnels, la SBT augmente votre productivité en offrant des solutions adaptées à vos besoins.



Protection avant articulée  
Table de transfert avec billes  
Serres flans hydrauliques



Rapporteur d'angle réglage de 0° à 180°



Butée immatérielle de protection avant



Soutien tôle arrière pour tôle fine



Réglage du jeu d'entre lames

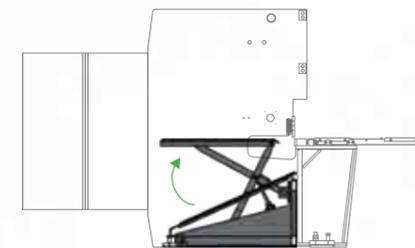
## Modèles de soutiens tôles arrières

- Coupe meilleure et rapide
- Utilisation facile et sécurisée
- Haute précision et répétitivité



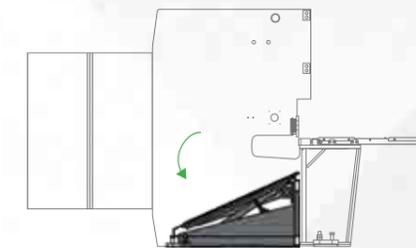
### Support de tôle fine pneumatique

DURMA I



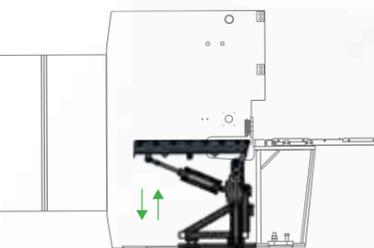
#### Étape 1

Avant la coupe, le soutien tôles pneumatique accompagne la tôle en remontant comme sur le schéma cidessus.



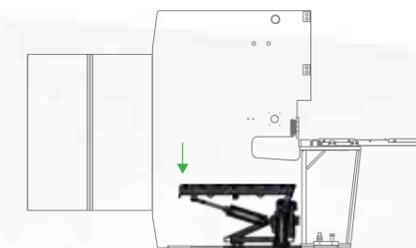
#### Étape 2

Une fois que le processus de découpe est amorcé, la table descend en même temps pour permettre à la tôle d'être placée sur la table, comme sur le dessin.



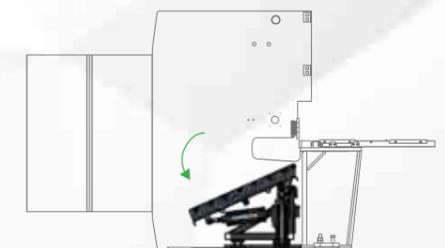
#### Étape 1

Avant la coupe, le soutien tôles pneumatique accompagne la tôle en remontant comme sur le schéma cidessus



#### Étape 2

Une fois que le processus de découpe est amorcé, la table descend en même temps pour permettre à la tôle d'être placée sur la table, comme sur le dessin.



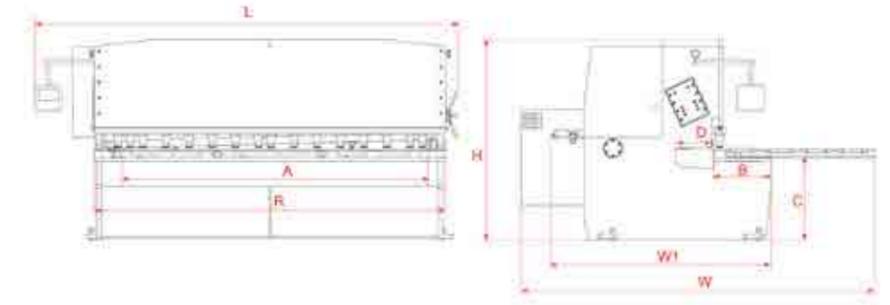
#### Étape 3

Dès la découpe effectuée, les tôles sont déchargées grâce au mouvement de la table.

### Support de tôle fine pneumatique

DURMA IV

## SBT- Caractéristiques techniques



SBT Series	Longueur de coupe	Capacité en coupe		Col de cygne	Cadence	Angle de coupe	Nombre de serres-flancs	Force des serres-flancs	Capacité de la butée arrière	Puissance de la butée arrière
		MS (450 N/mm <sup>2</sup> )	SS (700 N/mm <sup>2</sup> )							
	mm	mm	mm	mm	1/min	°	Unité	Tonnes	mm	kW
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75

Vitesse de la butée arrière	Moteur	Réservoir d'huile	Consoles avant	Hauteur de table	Largeur de table	Longueur de table	Longueur	Largeur	Largeur totale	Hauteur	Poids
mm/sn.	kW	lt	Unité	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
				C	B	R	L	W1	W	H	
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

## Équipements standards et optionnels

### Équipements standards

- Norme CE
- Bâti robuste en mécanosoudé en acier ST 44
- Commande numérique intuitive et tactile D-Touch 7
- Réglage aisé du jeu entre lames
- Table de transfert avec billes
- Butée arrière éclipseable sur vis à billes - longueur 1 000 mm
- Règle d'équerrage avec règle et rainures en T
- Consoles avant avec butée et rainures en T
- Éclairage et protection de la ligne coupe
- Protection avant
- Réglage automatique de la pression
- Serres flancs hauts et bas
- Lames 4 faces de coupe
- Pédale
- Composants hydrauliques et électriques de haute qualité

### Équipements optionnels

- Réglage motorisé du jeu entre lames
- Ligne de découpe laser
- Protection avant par faisceaux
- Soutien tôles pneumatique DURMA I
- Soutien tôles pneumatique DURMA IV
- Col de cygne spécial
- Butée arrière 1250 mm
- Consoles avant supplémentaires
- Lames spéciales
- Refroidisseur d'huile
- Réchauffeur d'huile
- Rapporteur d'angle de 0 à 180°
- Panneau de commande du côté opposé
- Plein d'huile hydraulique

# Commande Numérique D-Touch 7



-  Entrée rapide des données
-  Connexion aisée par port USB
-  Ethernet Rj-45 10/100M
-  Facile à programmer

## Avec la commande numérique D-Touch 7

Intuitive et conviviale, la D-Touch 7 permet de programmer des coupes parfaites en quelques secondes.

- Grand écran couleur, tactile
- Saisie rapide des données
- Connexion facile
- Entrée USB
- Ethernet : RJ45 10/10M Windows CE
- Type de matières illimité



# Un service après-vente performant

DURMA offre le meilleur service après-vente et une extrême rapidité dans la livraison des pièces détachées avec des techniciens hautement qualifiés et un stock permanent de pièces détachées. Notre expérience et notre professionnalisme sont en permanence à votre service. Nos formateurs et nos applicatifs vous permettent une utilisation optimale de nos machines.



Études



Pièces détachées



Centre R&D



Service technique



Agréments de service



Logiciels



Formation



Solution sur-mesure

**DURMA**

**DURMA**



PANNEAUTEUSE



POINÇONNEUSE



PRESSE PLIEUSE



CISAILLE HYDRAULIQUE



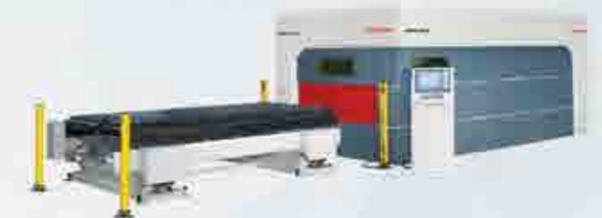
PLASMA



LIGNE DE DÉCOUPE DE PROFILÉS



LASER TUBE



LASER FIBRE



PCU



CISAILLE MÉCANIQUE



ROULEUSE



CINTREUSE DE  
PROFILÉ



ENCOCHEUSE

# DURMA

Today, Tomorrow, Forever...

## CISAILLE

SBT

### NORD MACHINES OUTILS

PA Versant Nord-Est - 7 rue de la Plaine - CS 80014  
59115 LEERS (3 20 75 60 97)

### PARIS MACHINES OUTILS

ZAC du Moulin - Rue de la Croix  
95700 ROISSY EN FRANCE (01 34 29 32 59)

### LYON MACHINES OUTILS

ZAC des Gaulnes - 735 avenue Henri Schneider  
69330 MEYZIEU (04 72 04 30 60)

contact@groupefmo.com

### Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.

OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye  
P: +90 224 219 18 00  
F: +90 224 242 75 80  
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr



 Groupe  
FRANCE MACHINES OUTILS



FR 2018/10/V07