

The Winning Force

CISAILLE

VS



- Précision parfaite
- Rapide
- Efficace
- Puissante
- Performante



DURMA The Winning Force



Depuis plus de 60 ans, Durma est un acteur incontournable parmi les constructeurs de machines pour le travail de la tôle. Durma comprend et répond aux demandes, attentes et besoins de l'industrie.

Notre volonté est de satisfaire chaque attente de nos clients en améliorant sans cesse nos produits et fabrications pour être toujours à la pointe de la technologie.

Sur nos trois sites de production implantés sur 150 000 m², nos 1 000 salariés s'attachent à livrer des machines de haute technicité au meilleur ratio qualité/prix du marché.

Des innovations issues de notre Centre de Recherches et Développement au Support Technique fourni par nos distributeurs à travers le monde entier, nous n'avons qu'une seule volonté : être votre meilleur partenaire.



1
Moyens de
production de
haute technologie



2
Composants de la
meilleure qualité



3
Machines de haute
technicité
développées en
R&D

Cisaille VS

Cisaille CN à angle de coupe variable

Bien conçue pour la précision de coupe (± 0.05 mm)

La haute technologie de la série VS à angle variable de coupe variable de $0^{\circ}30'$ à -2° permet de couper plus vite et plus efficacement. Facile à utiliser et avec une bonne qualité de coupe, elle convient à toutes les applications. En pouvant entrer tous les paramètres de coupe, on obtient une coupe précise et de qualité. La série VS vous offre de hautes performances avec un maximum de sécurité et vous différenciera par sa grande précision de coupe.

Exigez le meilleur

Précision et grande qualité de coupe avec le réglage du jeu entre lame automatique

Les cisailles de la série VS vous apportent des solutions adaptées. Nous avons réduit l'angle de coupe pour obtenir une grande rectitude avec un minimum d'effet de vrille.

Facile à
utiliser

Economique

Performante

Rapide

Fiable



Pourquoi choisir DURMA ?

- Coupes plus rapides et plus précises
- Réglage du jeu entre lame automatique
- Bâti plus rigide
- Grande sensibilité et répétabilité
- Composants de qualité
- Coût d'utilisation mini
- Valeur ajoutée à votre société
- Fiabilité

Nous avons réduit l'angle de coupe pour maximiser la sensibilité et minimiser la linéarité et la tolérance de torsion dans la longueur totale de la matière.

Gagnez plus de puissance

Performance et productivité

Les cisailles DURMA de la série VS à commande numérique et angle de coupe variable font partie des cisailles produites les plus haut de gamme du marché. Avec des capacités de coupe de 6 à 25 mm, ces machines apportent la flexibilité maximale que vous pouvez attendre d'une cisaille moderne.



Spécifications générales

- Conception robuste et bâti dimensionné pour une coupe parfaite
- Lames traitées et rectifiées pour plus de précision et de durabilité
- Machines aux normes CE
- Le meilleur ratio qualité / prix
- Programmation intuitive sur écran tactile
- Utilisation flexible pour des coupes de toutes dimensions et toutes épaisseurs
- Butée arrière escamotable automatiquement pour une utilisation plus confortable
- Consoles supports de tôle
- Chargement frontal et convoyeur
- Règle et équerre avec rainures en T pour une coupe plus aisée
- Table de transfert à billes

Équipements standards et options

Équipements Standards

Machine CE
Bâti mécanosoudé
Commande numérique intuitive et tactile D-Touch 7
Réglage automatique de l'angle de coupe par la CN
Réglage automatique de la longueur de coupe par la CN
Table de transfert avec billes
Butée arrière sur vis à billes longueur 1000 mm
Protection avant longueur 1000 mm
Butée d'équerrage avec règle et T slot longueur 1500 mm
Bras de support avant avec rainures en T longueur 1000 mm
Éclairage de la ligne de coupe
Col de cygne de 350 mm
Ajustement automatique de la pression des serre tôles
Lames avec 4 arêtes de coupe

Options

Laser ligne de découpe
Protection laser serres-tôles pour les doigts
Support de tôles pneumatique Durma I
Support de tôles pneumatique Durma IV
Soutien tôle + convoyeur à bandes + bac à chutes
Empileur + système d'alignement + convoyeur
Dispositif anti vrille
Pan incliné
Col de cygne sur mesure
Axes X1 X2
Refroidisseur d'huile
Réchauffeur d'huile
Graissage centralisé manuel
Graissage centralisé motorisé
Rapporteur d'angles 0-180°
Bras de support supplémentaires
Extensions de bras de support
Bras d'équerrage supplémentaires
Lames spéciales
Panneau de commande en position opposée
Amenage avant géré par la CN
CN du côté opposé

Commande Numérique D-Touch 7



-  Entrée rapide des données
-  Connexion aisée par port USB
-  Ethernet RJ45 10/100M
-  Facile à programmer

Avec la commande numérique D-Touch 7

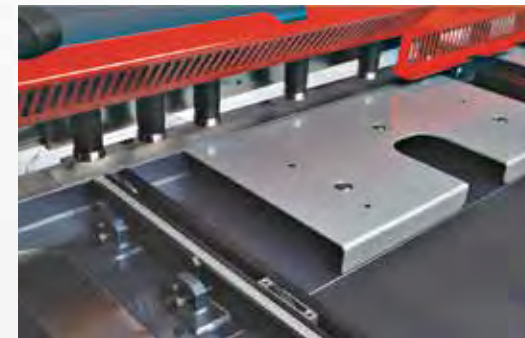
Intuitive et conviviale, la D-Touch 7 permet de programmer des coupes parfaites en quelques secondes

- Grand écran couleur tactile
- Saisie rapide des données
- Connexion facile
- Entrée USB
- Ethernet : RJ-45 10/100M
- Windows CE
- Type de matières illimité



Série VS : Caractéristiques générales

Avec un choix d'équipement standards et optionnels, la série VS apporte une valeur ajoutée à votre activité en vous offrant des solutions adaptées à vos besoins. Dotées d'éléments technologiques de haute efficacité et de haute précision, les machines de la gamme VS se placent parmi les meilleures machines du marché.



Protection avant articulée
Billes de transfert sur la table
Serres-flancs hydrauliques



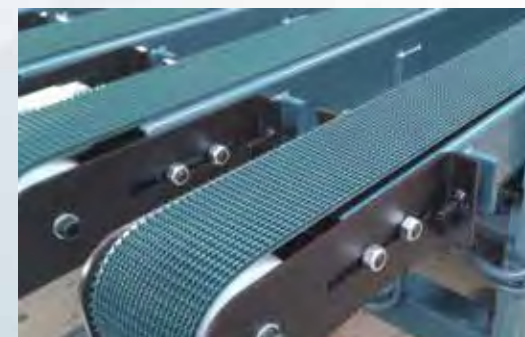
Cols de cygne spécifiques
Un col de cygne d'au moins 350 mm permet de couper des tôles plus longues que la longueur des lames.



Barrière immatérielle de protection avant



Rapporteur d'angle réglable de 0° à 180°



Évacuateur à bandes



Soutien tôle arrière pour tôles fines

Butée arrière robuste

- Précision
- Robustesse
- Déformation minimale



- Rapide et précise
- Fiable
- Ajustable
- Résistante
- Aucun entretien
- Coupe de meilleure qualité et rapide
- Utilisation simple et sécurisée
- Haute précision et répétabilité

Pourquoi la butée arrière DURMA ?

L'élément déterminant de la capacité de coupe réside dans la conception de la butée.

La qualité de coupe n'est possible à obtenir qu'avec un produit parfaitement stable et précis.

La conception de la butée arrière à partir de vis à billes et guides linéaires autorise un déplacement très rapide.

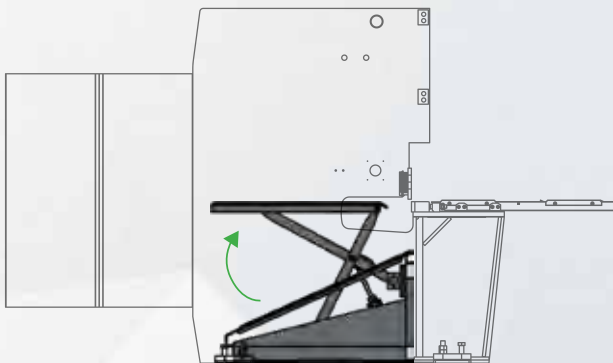
En outre, cette conception lui confère une meilleure durabilité, une plus grande sensibilité et résistance aux collisions.



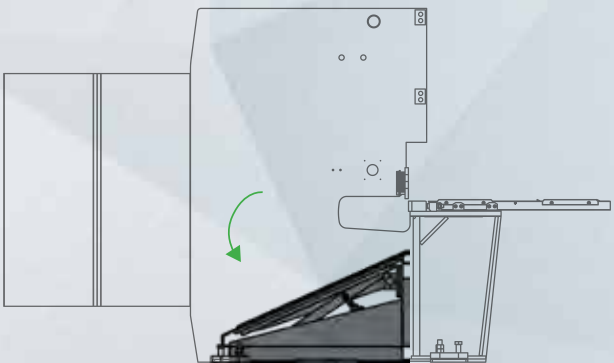
Butée arrière

Modèles de soutiens tôles arrières

- Support de tôle fine pneumatique
- DURMA I

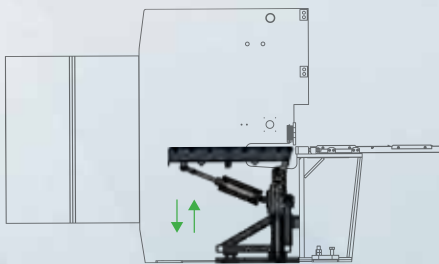


Étape 1

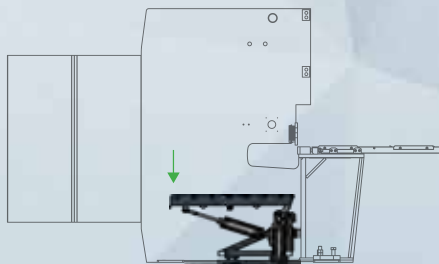


Étape 2

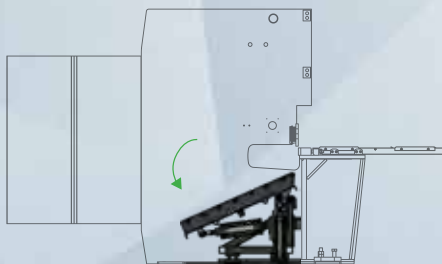
- Support de tôle pneumatique
- DURMA IV



Étape 1



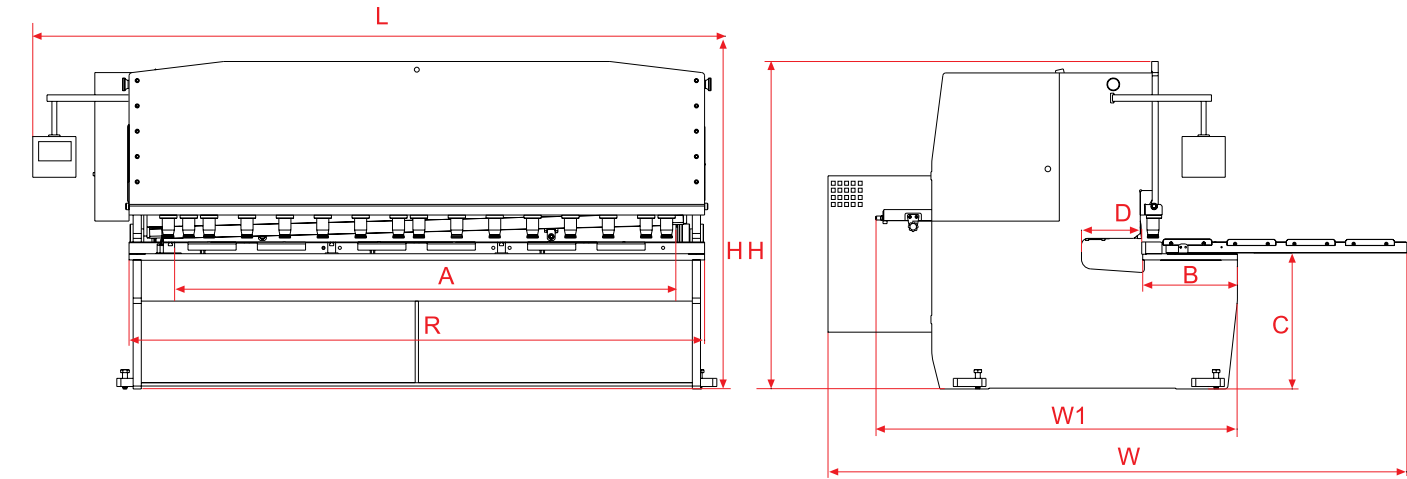
Étape 2



Étape 3

VS Series- Caractéristiques techniques

VS Series	Longueur de coupe	Capacité de coupe		Cadence	Angle de coupe		Nombre de series flancs	Force des serres flancs		Capacité de la butée arrière
		MS (450 N/mm²)	SS (700 N/mm²)		Minimum	Maximum		Minimum	Maximum	
		mm	mm		1/min.	°		tonnes	tonnes	
	A									
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3010	3080	10	7,5	10 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3013	3080	13	10	9 -17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000
3016	3080	16	12	7 -12	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000
3020	3080	20	15,5	6 - 12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000
4006	4080	6	4	10 - 20	0° 30'	2°	20	4	20	1000
4013	4080	13	10	7 -13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000
4016	4080	16	15	5 - 9	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000
4020	4080	20	15,5	4 - 8	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000
6006	6080	6	4	6 -10	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6016	6080	16	12	4 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6020	6080	20	15,5	3 - 6	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000
6025	6100	25	19	3 - 6	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000
8010	8100	10	7,5	3 - 6	0° 30'	2°	40	40	60	1000
10013	10100	13	10	3 - 6	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500



Vitesse de déplacement de la butée arrière	Moteur	Capacité du réservoir d'huile	Col de cygne	Bras de support	Hauteur de table	Profondeur de table	Longueur de table	Longueur	Largeur	Largeur total	Hauteur	Poids
mm/sec.	kW	lt	mm	Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400
200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820
200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	39300
200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000
200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000
200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000
200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	147000

Projets spéciaux

Chargement avant à CNC



Support de tôle + convoyeur à bandes + empileur+ bac à chutes



Un service après- vente performant

DURMA offre le meilleur service après-vente et une extrême rapidité dans la livraison des pièces détachées avec des techniciens hautement qualifiés et un stock permanent de pièces détachées. Notre expérience et notre professionnalisme sont en permanence à votre service. Nos formateurs et nos applicatifs vous permettent une utilisation optimale de nos machines.



Etudes



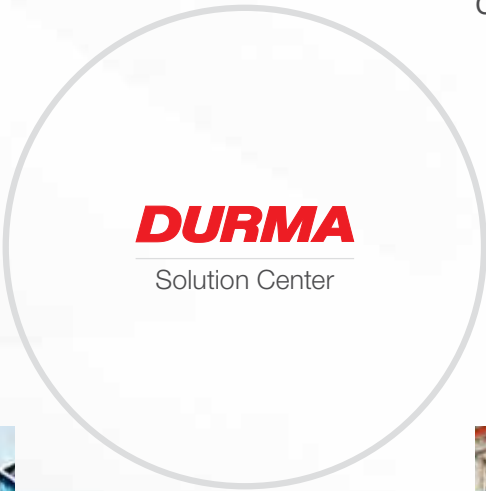
Pièces détachées



Centre R&D



Service technique



Agréments de service



Logiciels



Formation



Solution sur-mesure

DURMA



PANNEAUTEUSE



POINÇONNEUSE



PRESSE PLIEUSE



CISAILLE HYDRAULIQUE



PLASMA



LIGNE DE DECOUPE DE PROFILÉS



LASER TUBE



LASER FIBRE



PCU



CISAILLE MÉCANIQUE



ROULEUSE



CINTREUSE DE PROFILÉS



ENCOCHEUSE

DURMA

Today, Tomorrow, Forever...

CISAILLE
VS

NORD MACHINES OUTILS

PA Versant Nord-Est - 7 rue de la Plaine - CS 80014
59115 LEERS (03 20 75 60 97)

PARIS MACHINES OUTILS

ZAC du Moulin - Rue de la Croix
95700 ROISSY EN FRANCE (01 34 29 32 59)

LYON MACHINES OUTILS

ZAC des Gaulnes - 735 avenue Henri Schneider
69330 MEYZIEU (04 72 04 30 60)

contact@groupefmo.com

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.

OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr



 **Groupe
FRANCE MACHINES OUTILS**



FR 2019/10/V07